

射出成形機/STシリーズ(油圧機)仕様表

(ST1300、ST1600、ST1800、ST2200、ST2500、ST2800、ST3150、ST3500、ST4500)

項目		単位	ST1300	ST1600	ST1800	ST2200	ST2500	ST2800	ST3150	ST3300	ST3500	ST4500
型	型枠機構	—	ダブルトル	ダブルトル	ダブルトル	ダブルトル	ダブルトル	ダブルトル	ダブルトル	ダブルトル	ダブルトル	ダブルトル
	型枠力	kN[tf]	12,700 [1,300]	15,600 [1,600]	17,600 [1,800]	21,500 [2,200]	24,500 [2,500]	27,400 [2,800]	30,800 [3,150]	32,300 [3,300]	34,300 [3,500]	44,100 [4,500]
寸	タイバー間隔(H×V)	mm	1,310×1,265	1,520×1,410	1,800×1,600	1,800×1,700	1,900×1,700	2,134×1,880	2,154×1,900	2,144×1,890	2,134×1,880	2,134×2,180
	金型取付寸法(H×V)	mm	1,915×1,890	2,200×2,100	2,600×2,300	2,600×2,300	2,800×2,450	3,175×2,540	3,175×2,800	3,175×2,800	3,175×2,800	3,000×3,440
装	型開閉ストローク	mm	1,500	1,700	1,700	1,700	1,800	1,700	2,000	2,200	2,200	2,490
	型厚(最小/最大)	mm	650 / 1,300	800 / 1,500	900 / 1,900	880 / 1,880	900 / 1,900	900 / 1,650	900 / 1,900	900 / 1,900	1,000 / 1,900	780 / 1,700
置	最大型開閉間隔(デークライト)	mm	2,800	3,200	3,600	3,580	3,700	3,350	3,900	4,100	4,200	4,190
	エジェクタストローク	mm	250	250	300	300	350	350	350	350	350	460
射	エジェクタ力	kN[tf]	373 [38.1]	460 [47]	460 [47]	460 [47]	578 [59]	578 [59]	578 [59]	578 [59]	578 [59]	715 [73]
	射出能力	T・m	i113	i139	i187	i187	i228	i228	i278	i278	i278	i472
出	スクリー記号	—	A B	A B	A B	A B	A B	A B	A B	A B	A B	A B
	スクリー径	mm	112 120	120 132	132 140	132 140	140 150	140 150	150 160	150 160	150 160	180 190
置	理論射身体積	cm ³	6,620 7,600	8,143 9,853	10,838 12,191	10,838 12,191	12,930 14,844	12,930 14,844	15,904 18,095	15,904 18,095	15,904 18,095	27,480 30,620
	射出質量(PS)	g	6,090 6,992	7,491 9,065	9,970 11,215	9,970 11,215	11,895 13,656	11,895 13,656	14,631 16,647	14,631 16,647	14,631 16,647	25,284 28,170
他	公称オンス	oz	240 280	300 360	400 440	400 440	470 540	470 540	580 660	580 660	580 660	1000 1100
	最大射出圧力	MPa	167 145	167 138	168 150	168 150	172 150	172 150	171 150	171 150	171 150	168 151
の	射出率	cm ³ /s	852 978	854 1,033	1,096 1,233	1,096 1,233	1,072 1,230	1,072 1,230	1,408 1,602	1,408 1,602	1,408 1,602	2,188 2,438
	スクリー回転速度	min ⁻¹	133	110	132	132	105	105	128	128	128	70
機	可塑化能力(PS)	kg/h	530 550	600 580	670 700	670 700	750 730	750 730	800 750	800 750	800 750	1000 900
	ヒータ容量	kW	50.0 52.0	56.0 60.0	71.0 75.0	71.0 75.0	80.0 85.0	80.0 85.0	92.0 100.0	92.0 100.0	92.0 100.0	140.0 145.0
械	冷却水量	L/min	180X32°C	180X32°C	240X32°C	240X32°C	240X32°C	240X32°C	330X32°C	330X32°C	330X32°C	640X32°C
	オイルタンク容量	L	1,700	1,700	2,400	2,400	2,400	2,400	3,200	3,200	3,200	4,800
の	ノズル芯高さ	mm	1,620	1,750	1,950	1,950	2,000	2,250	2,200	2,200	2,385	2,650
	機	機械寸法 [標準射出仕様]	L	m	13.6	15.0	16.5	17.0	18.0	18.0	19.5	20.0
W			m	2.9	3.3	3.7	3.8	3.9	4.7	4.3	4.3	6.6
H			m	2.9	3.2	3.5	3.6	3.7	4.0	4.1	4.1	4.9
機	機械質量	ton	72	95	125	145	165	190	230	235	235	330

注) 1.本仕様はSI単位を使用しています。

2.射出能力の換算方法は、射出圧力×理論射身体積をT・mで表示しました。

3.理論射身体積は(スクリー直径の断面積)×(スクリーストローク)

4.射出質量はポリスチレンの場合で、理論射身体積の92%とします。

5.可塑化能力はポリスチレンの場合の値です。

6.最大射出圧力・最大保圧力はサイクルによって制限される場合があります。

7.本表の数値は、予告なしに改良変更することがあります。

8.射出率、スクリー回転速度、可塑化能力等は60Hz地区を示します。