

# 射出成形機/MDS-Vシリーズ(中型機)仕様表

(MD650、850、850W、1000W)

項目		単位	MD650WS-V									MD850S-V									MD850WS-V									MD1000WS-V																																			
型 締 装 置	型締機構	-	ダブルトル									ダブルトル									ダブルトル									ダブルトル																																			
	型締力	kN[tf]	6,370 [650]									8,330 [850]									8,330 [850]									9,800 [1000]																																			
	タイバー間隔(H×V)	mm	1,100×1,100									1,100×1,100									1,320×1,320									1,400×1,400																																			
	金型取付盤寸法(H×V)	mm	1,540×1,540									1,620×1,620									1,840×1,840									1,900×1,900																																			
	型開閉ストローク	mm	1,000									1,200									1,200									1,400																																			
	型厚(最小/最大)	mm	400 / 1,040									500 / 1,240									500 / 1,240									500 / 1,240																																			
	最大型開閉間隔(デーライト)	mm	2,040									2,440									2,440									2,640																																			
	エジェクタストローク	mm	200									200									200									200																																			
	エジェクタ力	kN[tf]	196 [20]									245 [25]									245 [25]									245 [25]																																			
射 出 装 置	射出能力	T・m	i55			i74			i55			i74			i100			i55			i74			i100			i55			i74			i100																																
	スクリーン記号	-	Y	A (標準)	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A (標準)	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A (標準)	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A (標準)	B	Y	A	B	Y	A	B	Y	A (標準)	B	Y	A	B																					
	スクリーン径	mm	80	90	100	90	100	112	80	90	100	90	100	112	100	112	120	80	90	100	90	100	112	100	112	120	80	90	100	90	100	112	100	112	120	80	90	100	90	100	112	100	112	120																					
	理論射出体積	cm <sup>3</sup>	2,262	2,863	3,534	3,181	3,927	4,926	2,262	2,863	3,534	3,181	3,927	4,926	4,398	5,517	6,333	2,262	2,863	3,534	3,181	3,927	4,926	4,398	5,517	6,333	2,262	2,863	3,534	3,181	3,927	4,926	4,398	5,517	6,333	2,262	2,863	3,534	3,181	3,927	4,926	4,398	5,517	6,333																					
	射出質量(PS)	g	2,081	2,634	3,252	2,926	3,613	4,532	2,081	2,634	3,252	2,926	3,613	4,532	4,046	5,076	5,827	2,081	2,634	3,252	2,926	3,613	4,532	4,046	5,076	5,827	2,081	2,634	3,252	2,926	3,613	4,532	4,046	5,076	5,827	2,081	2,634	3,252	2,926	3,613	4,532	4,046	5,076	5,827																					
	公称オンス	oz	73	92	114	103	127	159	73	92	114	103	127	159	142	179	205	73	92	114	103	127	159	142	179	205	73	92	114	103	127	159	142	179	205	73	92	114	103	127	159	142	179	205																					
	最大射出圧力	MPa	207	190	155	207	185	150	207	190	155	207	185	150	200	175	150	207	190	155	207	185	150	200	175	150	207	190	155	207	185	150	207	190	155	207	185	150	200	175	150																								
	最大保圧力	MPa	180	170	140	180	170	135	180	170	140	180	170	135	180	160	135	180	170	140	180	170	135	180	160	135	180	170	140	180	170	140	180	170	135	180	160	135	180	170	140																								
	射出率	cm <sup>3</sup> /s	804	1,018	1,257	954	1,178	1,477	804	1,018	1,257	954	1,178	1,477	1,178	1,477	1,696	804	1,018	1,257	954	1,178	1,477	1,178	1,477	1,696	804	1,018	1,257	954	1,178	1,477	1,178	1,477	1,696	804	1,018	1,257	954	1,178	1,477																								
	スクリーン回転速度	min <sup>-1</sup>	165	165	165	147	147	147	165	165	165	147	147	147	130	130	130	165	165	165	147	147	147	130	130	130	165	165	165	147	147	147	130	130	130	165	165	165	147	147	147																								
	可塑化能力(PS)	kg/h	275	445	462	380	540	560	275	445	462	380	540	560	420	625	655	275	445	462	380	540	560	420	625	655	275	445	462	380	540	560	420	625	655	275	445	462	380	540	560																								
	ヒータ容量	kW	39.0			51.0			39.0			51.0			39.0			51.0			39.0			51.0			39.0			51.0			39.0			51.0																													
	冷却水容量(ホッパー口)	L/min	20X32°C									20X32°C									20X32°C									20X32°C																																			
	そ の 他	設備電源容量 [標準射出仕様]	kVA	114			133			130			143			130			143			165			177																																								
		ノズル芯高さ (グラウト代は含んでいません。)	mm	1,485									1,525									1,605									1,575									1,655									1,575									1,655							
機械寸法 [標準射出仕様]		L	m			10.1			10.5			10.6			11.0			11.9			10.6			11.0			12.0			11.4			11.9			12.8																													
		W	m			2.7			2.8			2.8			3.0			3.0			3.0			3.0			3.0			3.0			3.0																																
		H	m			2.6			2.7			2.8			2.8			2.9			2.8			2.8			2.9			2.8			2.9																																
機械質量 [標準射出仕様]	ton	45			47			50			51			54			54			55			58			62			63			66																																	

注) 1.本仕様はSI単位を使用しています。  
 2.射出能力の換算方法は、射出圧力×理論射出体積をT・mで表示しました。  
 3.理論射出体積は(スクリーン直径の断面積)×(スクリーンストローク)  
 4.射出質量はポリスチレンの場合で、理論射出体積の92%とします。

5.可塑化能力はポリスチレンの場合の値です。  
 6.最大射出圧力・最大保圧力はサイクルによって制限される場合があります。  
 7.本表の数値は、予告なしに改良変更することがあります。