射出成形機／MDS-Vシリーズ（大型機） 仕 様 表

（MD1300、1300HW、1400HW、1800、1800HW、3000HW、3500W）

項 目			単 位	MD1300S-V								
型締装置	型締機構		－	ダブルトグル								
	型締力		kN{tf}	12,740 {1,300}								
	タイバー間隔（H×V）		mm	1,450×1,450								
	金型取付盤寸法（H×V）		mm	1,900×1,900								
	型開閉ストローク		mm	1,400								
	型厚（最小／最大）		mm	500 ／ 1,240								
	最大型開間隔（デーライト）		mm	2,640								
	エジェクタストローク		mm	250								
	エジェクタ力		kN{tf}	245 {25}								
射出装置	射出能力		T・m	i74			i100			i128		
	スクリュー記号		－	Y	A	B	Y	A（標準）	B	Y	A	B
	スクリュー径		mm	90	100	112	100	112	120	112	120	132
	理論射出体積		cm^3	3,181	3,927	4,926	4,398	5,517	6,333	5,911	6,786	8,211
	射出質量（PS）		g	2,926	3,613	4,532	4,046	5,076	5,827	5,438	6,243	7,554
	公称オンス		oz	103	127	160	143	179	206	210	250	300
	最大射出圧力		MPa	207	185	150	200	175	150	200	185	150
	最大保圧力		MPa	180	170	135	180	160	135	180	160	135
	射出率		cm^3/s	954	1,178	1,477	1,178	1,477	1,696	1,301	1,493	1,807
	スクリュー回転速度		min^{-1}	147	147	147	130	130	130	130	130	130
	可塑化能力（PS）		kg/h	380	540	560	420	625	655	580	650	630
	ヒータ容量		kW	51			52		54	56	56	60
	冷却水容量（ホッパー口）		L/min	20X32℃						30X32℃		
その他	設備電源容量 ［標準射出仕様］		kVA	190			200			220		
	ノズル芯高さ（グラウト代は含んでいません。）		mm	1,665.5			1,665.5			1,750		
	機械寸法 ［標準射出仕様］	L	m	12.2			12.9			13.4		
		W	m	3.3			3.3			3.3		
		H	m	3.1			3.1			3.1		
	機械質量 ［標準射出仕様］		ton	70			74			80		

項 目			単 位	MD1300HWS-V								
型締装置	型締機構		－	ダブルトグル								
	型締力		kN{tf}	12,740 {1,300}								
	タイバー間隔（H×V）		mm	1,700×1,450								
	金型取付盤寸法（H×V）		mm	2,150×1,900								
	型開閉ストローク		mm	1,400								
	型厚（最小／最大）		mm	500 ／ 1,240								
	最大型開間隔（デーライト）		mm	2,640								
	エジェクタストローク		mm	250								
	エジェクタ力		kN{tf}	245 {25}								
射出装置	射出能力		T・m	i74			i100			i128		
	スクリュー記号		－	Y	A	B	Y	A（標準）	B	Y	A	B
	スクリュー径		mm	90	100	112	100	112	120	112	120	132
	理論射出体積		cm^3	3,181	3,927	4,926	4,398	5,517	6,333	5,911	6,786	8,211
	射出質量（PS）		g	2,926	3,613	4,532	4,046	5,076	5,827	5,438	6,243	7,554
	公称オンス		oz	103	127	160	143	179	206	210	250	300
	最大射出圧力		MPa	207	185	150	200	175	150	200	185	150
	最大保圧力		MPa	180	170	135	180	160	135	180	160	135
	射出率		cm^3/s	954	1,178	1,477	1,178	1,477	1,696	1,301	1,493	1,807
	スクリュー回転速度		min^{-1}	147	147	147	130	130	130	130	130	130
	可塑化能力（PS）		kg/h	380	540	560	420	625	655	580	650	630
	ヒータ容量		kW	51			52		54	56		60
	冷却水容量（ホッパー口）		L/min	20X32℃						30X32℃		
その他	設備電源容量 ［標準射出仕様］		kVA	190			200			220		
	ノズル芯高さ（グラウト代は含んでいません。）		mm	1,665.5			1,665.5			1,750		
	機械寸法 ［標準射出仕様］	L	m	12.2			12.9			13.4		
		W	m	3.6			3.6			3.6		
		H	m	3.1			3.1			3.1		
	機械質量 ［標準射出仕様］		ton	75			79			85		

項 目			単 位	MD1400HWS-V												
型締装置	型締機構		－	ダブルトグル												
	型締力		kN{tf}	13,700 {1,400}												
	タイバー間隔（H×V）		mm	1,830×1,510												
	金型取付盤寸法（H×V）		mm	2,480×1,970												
	型開閉ストローク		mm	1,500												
	型厚（最小／最大）		mm	650 ／ 1,300												
	最大型開間隔（デーライト）		mm	2,800												
	エジェクタストローク		mm	250												
	エジェクタ力		kN{tf}	323 {33}												
射出装置	射出能力		T・m	i74			i100			i128			i161		i200	
	スクリュー記号		－	Y	A	B	Y	A	B	Y	A（標準）	B	A	B	A	B
	スクリュー径		mm	90	100	112	100	112	120	112	120	132	132	140	140	150
	理論射出体積		cm^3	3,181	3,927	4,926	4,398	5,517	6,333	5,911	6,786	8,211	9,032	10,160	10,775	12,370
	射出質量（PS）		g	2,926	3,613	4,532	4,046	5,076	5,827	5,438	6,243	7,554	8,309	9,347	9,913	11,380
	公称オンス		oz	103	127	160	143	179	206	210	250	300	330	370	390	450
	最大射出圧力		MPa	207	185	150	200	175	150	200	185	150	175	155	182	155
	最大保圧力		MPa	180	170	135	180	160	135	180	160	135	160	135	175	150
	射出率		cm^3/s	954	1,178	1,477	1,178	1,477	1,696	1,301	1,493	1,807	1,807	2,032	2,032	2,332
	スクリュー回転速度		min^{-1}	147	147	147	130	130	130	130	130	130	120	120	110	110
	可塑化能力（PS）		kg/h	380	540	560	420	625	655	580	650	630	700	680	750	730
	ヒータ容量		kW	51			52		54	56		60	71	75	80	85
	冷却水容量（ホッパー口）		L/min	20X32℃						30X32℃						
その他	設備電源容量 ［標準射出仕様］		kVA	190			200			220			250		250	
	ノズル芯高さ（グラウト代は含んでいません。）		mm	1,750			1,750			1,750			2,100		2,100	
	機械寸法 ［標準射出仕様］	L	m	12.4			13.1			13.6			14.5		14.7	
		W	m	4.1			4.1			4.1			4.1		4.1	
		H	m	3.1			3.1			3.1			3.5		3.5	
	機械質量 ［標準射出仕様］		ton	90			94			100			110		110	

項 目			単 位	MD1800S-V									
型締装置	型締機構		－	ダブルトグル									
	型締力		kN{tf}	17,600 {1,800}									
	タイバー間隔（H×V）		mm	1,850×1,660									
	金型取付盤寸法（H×V）		mm	2,850×2,410									
	型開閉ストローク		mm	1,700									
	型厚（最小／最大）		mm	800 ／ 1,500									
	最大型開間隔（デーライト）		mm	3,200									
	エジェクタストローク		mm	300									
	エジェクタ力		kN{tf}	323 {33}									
射出装置	射出能力		T・m	i100			i128			i161		i200	
	スクリュー記号		－	Y	A	B	Y	A	B	A（標準）	B	A	B
	スクリュー径		mm	100	112	120	112	120	132	132	140	140	150
	理論射出体積		cm^3	4,398	5,517	6,333	5,911	6,786	8,211	9,032	10,160	10,775	12,370
	射出質量（PS）		g	4,046	5,076	5,827	5,438	6,243	7,554	8,309	9,347	9,913	11,380
	公称オンス		oz	143	179	206	210	250	300	330	370	390	450
	最大射出圧力		MPa	200	175	150	200	185	150	175	155	182	155
	最大保圧力		MPa	180	160	135	180	160	135	160	135	175	150
	射出率		cm^3/s	1,178	1,477	1,696	1,301	1,493	1,807	1,807	2,032	2,032	2,332
	スクリュー回転速度		min^{-1}	130	130	130	130	130	130	120	120	110	110
	可塑化能力（PS）		kg/h	420	625	655	580	650	630	700	680	750	730
	ヒータ容量		kW	52		54	56		60	71	75	80	85
	冷却水容量（ホッパー口）		L/min	20X32℃			30X32℃						
その他	設備電源容量 ［標準射出仕様］		kVA	200			220			250		250	
	ノズル芯高さ（グラウト代は含んでいません。）		mm	1,950			1,950			2,100		2,100	
	機械寸法 ［標準射出仕様］	L	m	14.6			15.1			16.0		16.2	
		W	m	4.1			4.1			4.1		4.1	
		H	m	3.8			3.8			3.8		3.8	
	機械質量 ［標準射出仕様］		ton	184			190			200		200	

項 目			単 位	MD1800HWS-V									
型締装置	型締機構		－	ダブルトグル									
	型締力		kN{tf}	17,600 {1,800}									
	タイバー間隔（H×V）		mm	2,170×1,660									
	金型取付盤寸法（H×V）		mm	3,175×2,410									
	型開閉ストローク		mm	1,700									
	型厚（最小／最大）		mm	800 ／ 1,900									
	最大型開間隔（デーライト）		mm	3,600									
	エジェクタストローク		mm	300									
	エジェクタ力		kN{tf}	323 {33}									
射出装置	射出能力		T・m	i100			i128			i161		i200	
	スクリュー記号		－	Y	A	B	Y	A	B	A（標準）	B	A	B
	スクリュー径		mm	100	112	120	112	120	132	132	140	140	150
	理論射出体積		cm^3	4,398	5,517	6,333	5,911	6,786	8,211	9,032	10,160	10,775	12,370
	射出質量（PS）		g	4,046	5,076	5,827	5,438	6,243	7,554	8,309	9,347	9,913	11,380
	公称オンス		oz	143	179	206	210	250	300	330	370	390	450
	最大射出圧力		MPa	200	175	150	200	185	150	175	155	182	155
	最大保圧力		MPa	180	160	135	180	160	135	160	135	175	150
	射出率		cm^3/s	1,178	1,477	1,696	1,301	1,493	1,807	1,807	2,032	2,032	2,332
	スクリュー回転速度		min^{-1}	130	130	130	130	130	130	120	120	110	110
	可塑化能力（PS）		kg/h	420	625	655	580	650	630	700	680	750	730
	ヒータ容量		kW	52		54	56		60	71	75	80	85
	冷却水容量（ホッパー口）		L/min	20X32℃			30X32℃						
その他	設備電源容量 ［標準射出仕様］		kVA	200			220			250		250	
	ノズル芯高さ（グラウト代は含んでいません。）		mm	1,950			1,950			2,100		2,100	
	機械寸法 ［標準射出仕様］	L	m	15.0			15.5			16.4		16.6	
		W	m	4.3			4.3			4.3		4.3	
		H	m	3.8			3.8			3.8		3.8	
	機械質量 ［標準射出仕様］		ton	189			195			205		205	

項 目			単 位	MD3000HWS-V				MD3500WS-V			
型締装置	型締機構		－	ダブルトグル				ダブルトグル			
	型締力		kN{tf}	29,400 {3,000}				34,300 {3,500}			
	タイバー間隔（H×V）		mm	2,170×1,780				2,300×1,860			
	金型取付盤寸法（H×V）		mm	3,175×2,630				3,200×2,700			
	型開閉ストローク		mm	1,800				1,800			
	型厚（最小／最大）		mm	900 ／ 2,060				900 ／ 2,060			
	最大型開間隔（デーライト）		mm	3,860				3,860			
	エジェクタストローク		mm	350				350			
	エジェクタ力		kN{tf}	392 {40}				392 {40}			
射出装置	射出能力		T・m	i161		i200		i161		i200	
	スクリュー記号		－	A	B	A（標準）	B	A	B	A（標準）	B
	スクリュー径		mm	132	140	140	150	132	140	140	150
	理論射出体積		cm^3	9,032	10,160	10,775	12,370	9,032	10,160	10,775	12,370
	射出質量（PS）		g	8,309	9,347	9,913	11,380	8,309	9,347	9,913	11,380
	公称オンス		oz	330	370	390	450	330	370	390	450
	最大射出圧力		MPa	175	155	182	155	175	155	182	155
	最大保圧力		MPa	160	135	175	150	160	135	175	150
	射出率		cm^3/s	1,807	2,032	2,032	2,332	1,807	2,032	2,032	2,332
	スクリュー回転速度		min^{-1}	120	120	110	110	120	120	110	110
	可塑化能力（PS）		kg/h	700	680	750	730	700	680	750	730
	ヒータ容量		kW	71	75	80	85	71	75	80	85
	冷却水容量（ホッパー口）		L/min	30X32℃				30X32℃			
その他	設備電源容量 ［標準射出仕様］		kVA	310		310		310		310	
	ノズル芯高さ（グラウト代は含んでいません。）		mm	2,100		2,100		2,325		2,325	
	機械寸法 ［標準射出仕様］	L	m	17.5		17.7		18.6		18.8	
		W	m	4.6		4.6		5.0		5.0	
		H	m	4.0		4.0		4.5		4.5	
	機械質量 ［標準射出仕様］		ton	250		250		300		300	

注）1.本仕様はSI単位を使用しています。

2.射出能力の換算方法は、射出圧力×理論射出体積をT・mで表示しました。

3.理論射出体積は（スクリュー直径の断面積）×（スクリューストローク）

4.射出質量はポリスチレンの場合で、理論射出体積の92%とします。

5.可塑化能力はポリスチレンの場合の値です。

6.最大射出圧力・最大保圧力はサイクルによって制限される場合があります。

7.本表の数値は、予告なしに改良変更することがあります。

宇部興産機械株式会社
UBE MACHINERY CORPORATION.LTD.