

名古屋事業所の成形トライ設備のご紹介

～二材成形システム～

名古屋事業所のIMソリューションセンターでは、成形トライ用に二材成形システムを導入し、お客様に二材成形における当社の成形ソリューション技術をご体験頂ける準備が整いました。成形トライを通じて、お客様の生産性と製品の付加価値向上に貢献いたします。リモートによる成形トライも可能ですので、お気軽にお問い合わせください。

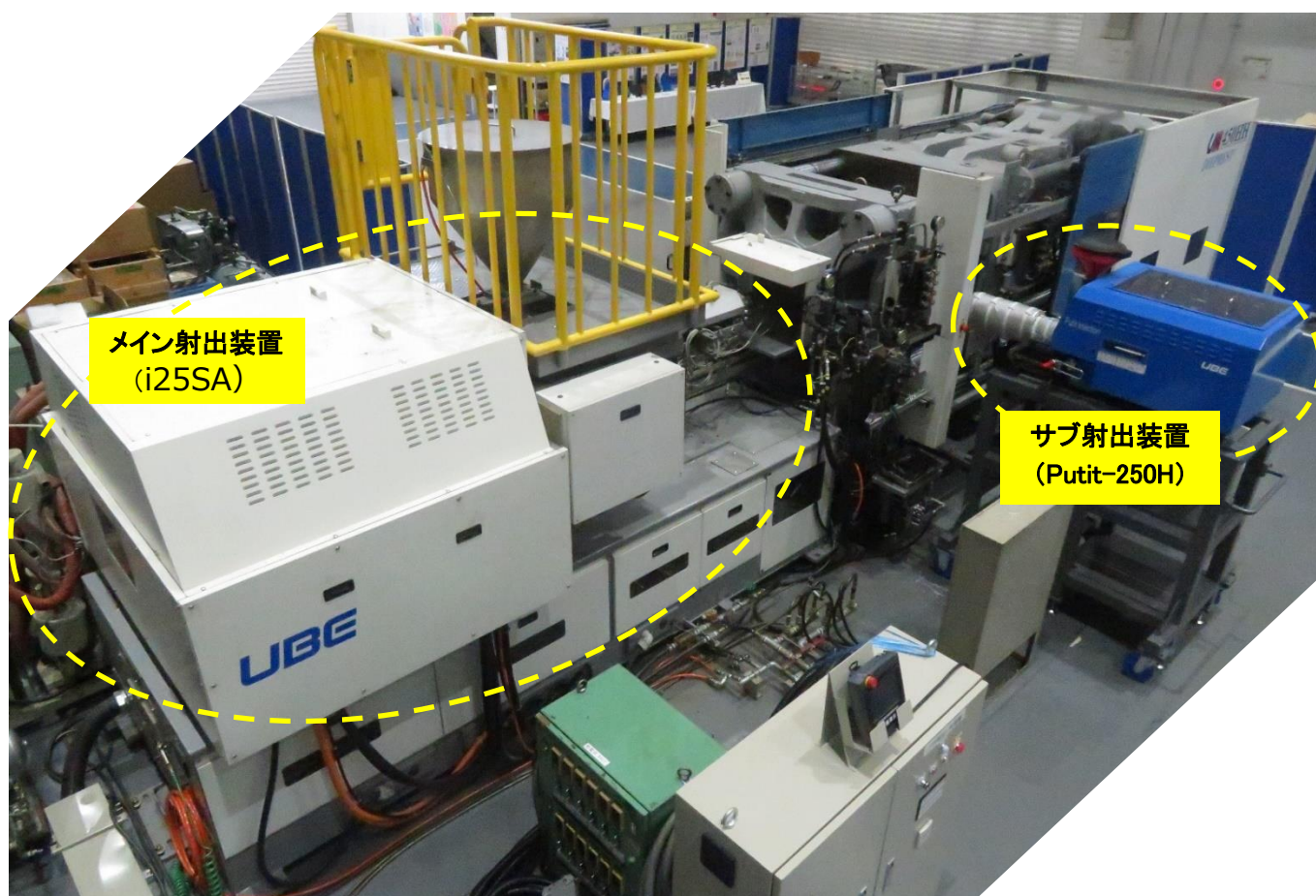


図1. 二材成形システム外観 (450HH)

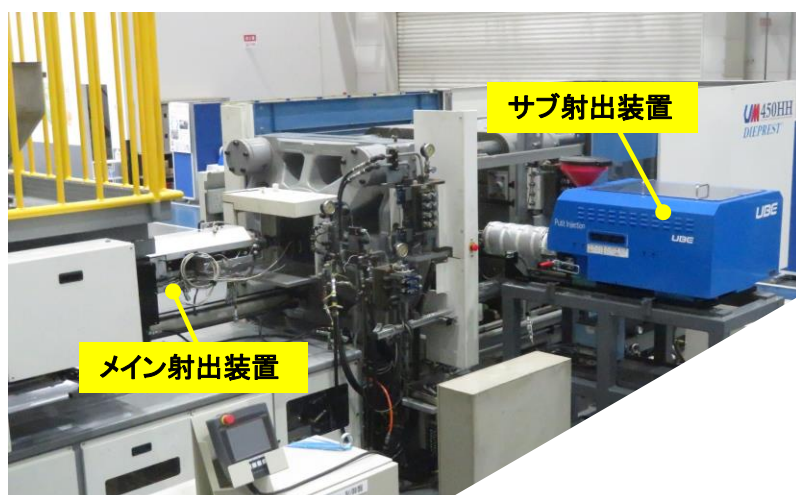


図 2. 射出装置近影
(反操作側)

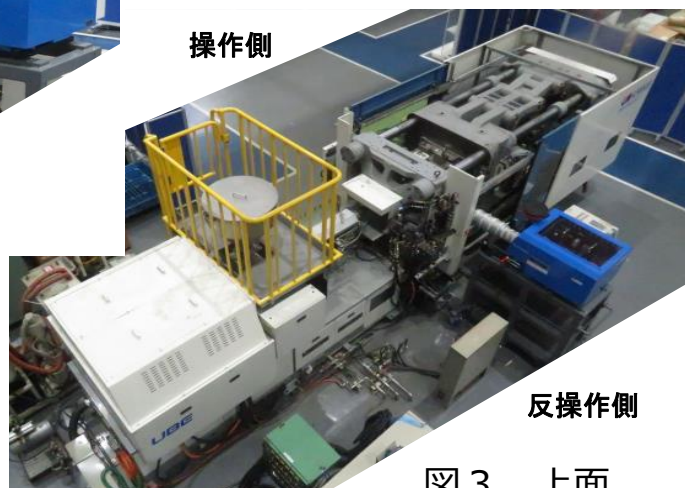


図 3. 上面

電動トグル式射出成形機 450HH 仕様	
型締力	450ton (4410kN)
タイバー間隔 (H×V)	900 mm×810 mm
金型取付盤寸法 (H×V)	1280 mm×1190 mm
型厚	最小 : 350 mm
	最大 : 750 mm
デーライト	1550 mm

		メイン射出装置 (i25SA)	サブ射出装置 (Putit-250H)
スクリュ径		70 mm	36 mm
理論射出容量		1345 cm ³	275 cm ³
最大射出圧力		177 MPa	185 MPa
最大保圧		147 MPa	150 MPa
射出率		480 cm ³ /s	151 cm ³ /s
可塑化能力	ポリスチレン	250 kg/h	40 kg/h
	ポリプロピレン	150 kg/h	32 kg/h
スクリュ回転数		210 rpm	300 rpm

お問い合わせ

本内容に関するご質問等については、下記ホームページ右上の「 CONTACT」をクリックしてください。
 UBEマシナリー株式会社 ホームページアドレス <https://www.ubemachinery.co.jp/>