

～ 射出成形機保全サービス ～

射出成形機予防保全について

お客様に当社の射出成形機を安心・安全にご使用いただけるよう、保全にかかわる各種のサービスメニューを取り揃えております。

今回は、“**予防保全(Preventive Maintenance :PM 点検)**”をご紹介します。

➤ **予防保全 (PM 点検) とは**

PM 点検 (Preventive Maintenance 点検) とは、機械の故障を未然に防ぐために、点検・修理・部品交換などを計画的に実施することをいいます。予防保全を適切に実施することで、以下のような効果を得ることができます。

1. 機械のトラブルを未然に防止
2. 機械停止時間の削減、および安定した生産スケジュール
3. 機械の劣化、および故障の前兆の早期発見と対処
4. 機械寿命の延長や保全コストの削減と最適化

このように、予防保全は「生産性の向上」と「機械の長寿命化」という重要な役割を果たしています。

➤ **予防保全の必要性**

多くの部品で構成されている射出成形機は、それぞれの部品が正常に動作することで本来の機能・性能を発揮できます。そのためには、適切なタイミングで点検や部品交換を実施することが重要になります。故障や異常の兆候を見逃すと生産ラインの停止や製品の品質低下につながりかねません。一定期間の経過ごとに、部品やユニットの交換を予防的に実施し、装置の故障を未然に防ぐことも予防保全では可能となります。

多種多様なサービスを取り揃えております。

ご不明な点やご質問などがございましたら、お気軽に事業所
またはサービスセンターへお問い合わせください。

また、当社ホームページの「お問い合わせページ」からも承っております。

お問い合わせ

本内容に関するご質問等については、下記ホームページ右上の「 CONTACT」をクリックしてください。

UBE マシナリー株式会社 ホームページアドレス <http://www.ubemachinery.co.jp/>