

成形品外観品質向上に効果あり！

金型ガス抜き成形モード **AIRPREST** ～成形ソリューション技術～

当社独自の型締自由制御により、金型内の空気を適切にコントロールする  
**金型ガス抜き成形モード「AIRPREST」**

既存の成形条件をベースに **AIRPREST** 条件調整をプラスすることで、ガスに起因する焼けや模様などの成形品外観不良を改善することが出来ます。  
更に、**成形サイクル短縮**、**型締力クラスタウン**などの生産性改善も可能です。  
お持ちの MD 機/UF 機への改造も可能ですので、是非お問合せください。



MD S-Vシリーズ



UFシリーズ



製品：ブラケット  
樹脂：PP  
成形機：MD850S-V  
(AIRPREST仕様)  
課題：ガス焼け不良

**改善効果**

- ・ガス焼け不良：0.5⇒0%
- ・サイクル短縮：72.0⇒59.7秒
- ・型締力クラスタウン：850⇒820T



射出成形



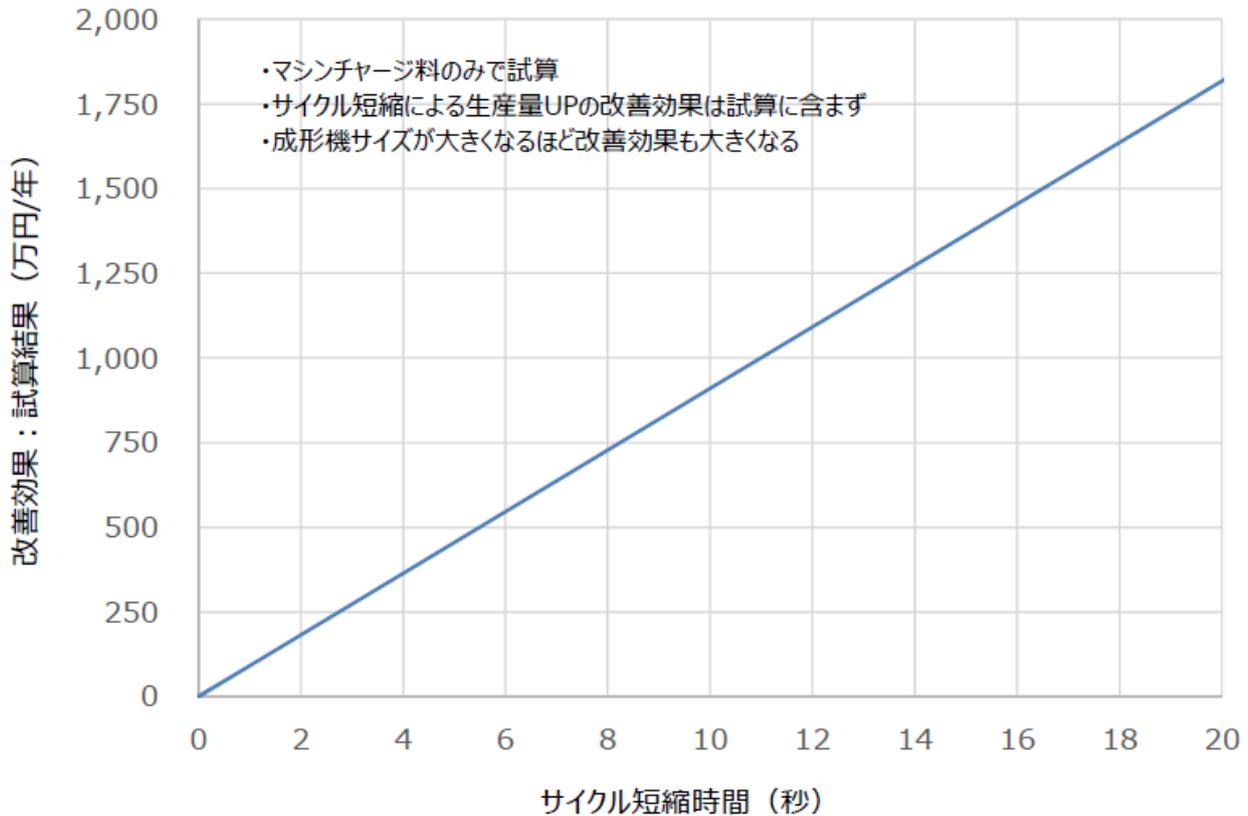
AIRPREST成形

金型ガス抜き成形 AIRPREST 改善効果

～コストメリット～

AIRPREST改善効果：サイクル短縮

成形機：1000T（全電動機）  
 対象製品：自動車部品（PP樹脂・塗装なし）  
 成形サイクル：30秒  
 生産稼働時間：22時間/日（21日/月）



◆実績効果や詳しい技術内容などについては、お気軽にお問合せください。

◆とびくす

新型コロナウイルスに関する対応について

～編集長より～

新型コロナウイルスの感染拡大の影響については連日テレビなどで報道されておりますが、山口県宇部市の本社工場では安全確保の対策を行った上で、製品の生産および供給を継続しております。

当社は、従業員やお取引先様などの安全確保と社内外への感染拡大防止に努め、政府の方針や行動計画に基づいて対応を決定・実施してまいります。

関係者の皆様におかれましては、何卒ご理解を賜りますよう、よろしくお願い申し上げます。

お問い合わせ

本内容に関するご質問などについては、下記ホームページ右上の”  お問い合わせ ”をクリックしてください。

宇部興産機械株式会社 ホームページアドレス <http://www.ubemachinery.co.jp/>

U&M プラスチックソリューションズ株式会社 ホームページアドレス <http://www.umps.co.jp/>