

超大容量射出成形が可能！

イントリュージョン成形機

～射出成形機技術～

射出成形は、計量した樹脂量を金型に射出して成形品を作ります。
成形品重量は、計量した樹脂量で決まり、計量した樹脂量以上のものが作れないのが極めて普通です。

イントリュージョン（計量射出）成形を使えば、**超大容量射出成形が可能**です！

【実績】

MD650WS-Vにて7kgの成形品
※通常成形では最大2kg弱



【動作原理】

前提条件

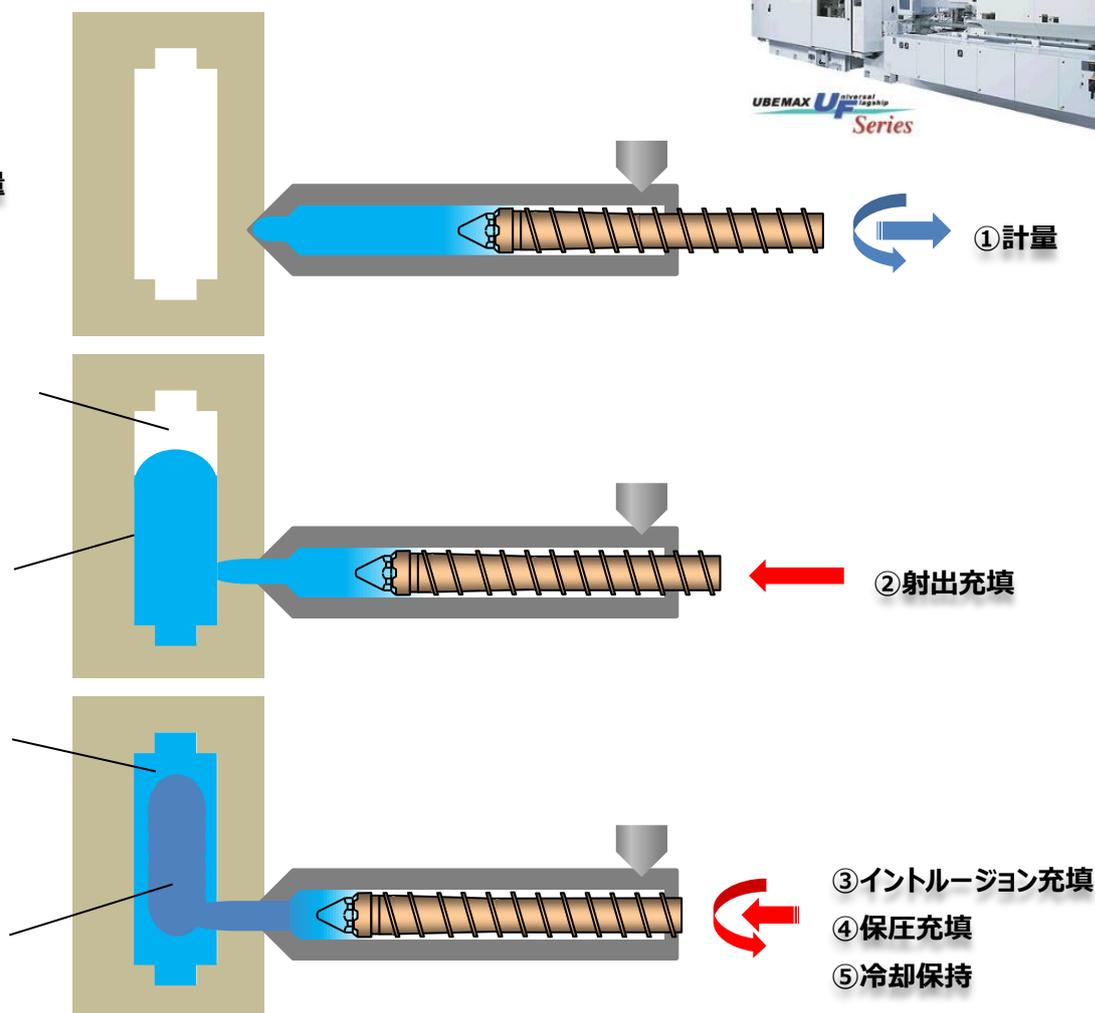
製品重量 > 最大射出重量

残りの空間部は
イントルージョンで
充填させる

製品の外観形成
射出成形 = 綺麗

フル充填後に
保圧で面ハリ調整

イントルージョン充填で
熔融層を押し広げる
流動先端の延伸



①計量

②射出充填

③イントルージョン充填

④保圧充填

⑤冷却保持

UMC の成形技術をご活用ください！

射出成形スクール、技術相談

～成形ソリューション技術～

宇部興産機械では射出成形スクール、技術相談へ随時対応しております。お客様のもとへ出向き、普段使われている成形機を用いて実施いたしますので、より実践的且つオンリーワンの射出成形スクール、技術相談を展開しています。生産性改善活動、成形技術向上を目的とした技術支援をさせていただきます。

【スクール内容一例】

1) 座学

- ① 射出成形機の概要
- ② 樹脂の特性
- ③ 成形条件の構築
- ④ 成形不良と対策
- ⑤ 色替不良対策
- ⑥ 成形準備作業の基本

2) 実技

- ① 金型段取方法
- ② 成形条件の考え方
→ ショートショットからスタートして成形品を作るまで
- ③ 色替作業について効率の良い色替作業について
→ エアパージショットデモ実施



【技術相談一例】

- ・自動車軽量化技術：発泡成形
- ・環境関連成形加工技術
- ・生産性改善技術：サイクル短縮活動
- ・省エネ提案



◆詳しい内容などについては、お気軽にお問合せください。

お問い合わせ

本内容に関するご質問などについては、下記ホームページ右上の”  お問い合わせ ”をクリックしてください。

宇部興産機械株式会社 ホームページアドレス <http://www.ubemachinery.co.jp/>

U&M プラスチックソリューションズ株式会社 ホームページアドレス <http://www.umps.co.jp/>