

2プラテンハイブリッドダイカストマシン 2-Platen Hybrid Clamp Die Casting Machine

UH Series

3つのキーワード Three Keywords

スペーステクノロジー
2-platen technology

省スペースの実現
Space-saving design

ユニバーサルテクノロジー
Universal technology

高機能化の実現
Sophisticated functions

ハイブリッドテクノロジー
Hybrid technology

省エネルギーの実現
Energy saving

1 2プラテンハイブリッド型締装置 2-platen hybrid clamping unit

世界最小スペースを実現する電動式型開閉／油圧式型締のハイブリッド型締装置を採用。

トグルレス構造の採用により、面倒なトグルオーバーホールやプラテン平行度調整などを不要とし、メンテナンスフリーを実現。

With the UH Series, the hybrid clamping unit with an electrical powered die opening and closing system and a hydraulic clamp achieves the world's smallest operation space. The toggle-free structure is expected to eliminate the need for troublesome toggle overhauls, while platen parallelism adjustment enables a maintenance-free design.

2 ワイドプラテン Wide platen

ワンクラス上のワイドプラテンを標準装備。大型鋳造品のマシンダウンサイジングが可能に。

The UH Series is equipped as standard with a wide platen equivalent to that of the larger class. Thus a smaller machine can cast larger products.

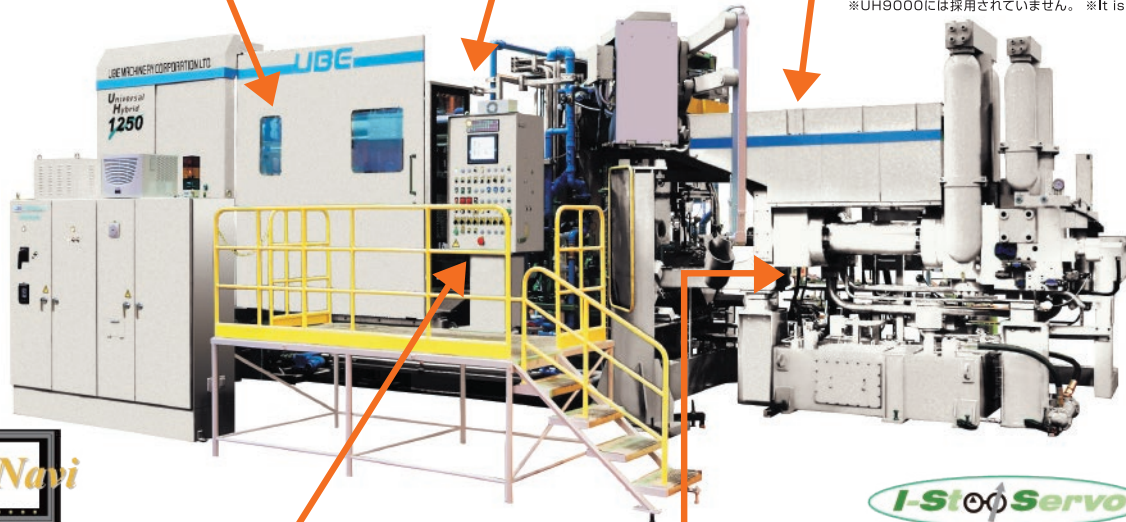
※UH9000には採用されていません。 ※It is not used in the UH9000

3 固定側タイバー抜き装置 Tie-bar removal unit

業界初の固定側タイバー抜き装置(特許出願有り)を採用し、型締装置後部の抜きスペースを不要として、スペース生産性を向上。

The industry's first tie bar removal unit on the fixed platen (patent pending) eliminate the need for space to the rear of the clamping unit, thereby enabling an improvement in space productivity.

※UH9000には採用されていません。 ※It is not used in the UH9000



4 ヒューマンマシンインターフェース Human Machine Interface

操作盤ヒューマンマシンインターフェース(HMI)に大型カラータッチパネルを搭載。画面スイッチ多用し、操作盤をシンプル化。グラフィックシンボルを採用し、言語に依存しない視認性、操作性を実現。

Adoption of 12.1 inch color touch panel for interface of operation panel-Simplified operation panel reducing switch by consolidating into display screen -Achieved visibility and operability independent on language by using graphic symbols.



5 電動サーボバルブ: HS-DDV High-Speed Direct Drive Valve

サーボモーターによるスプール直接駆動により、低速制御性安定性向上、省エネ性、対コンタミ性を向上。
Low speed control capacity and stability, energy efficiency and resistance to contamination are improved by direct spool drive of Servo motor.

6 省エネサーボポンプ標準装備 Energy saving Servo pump Standard Feature

メインポンプモーターにサーボモーターを使用。アイドルストップ&回転数制御により、不要な消費電力をカット。また最高回転数UPにより各動作のサイクル短縮も実現。

Adopting the servo motor for main pump motor. "Idling stop" & "Rotational speed control" save the energy cost. In addition, increase of maximum rotation speed leads to reduction of cycle time for each movement.



ダイカストマシンに更なる進化を!

The next evolution of the die casting machine!

ユニバーサルハイブリッド

Universal Hybrid

普遍的な、万能の、あらゆるニーズにかなう
Meeting universal, all-round needs

2プラテンハイブリッドマシン

2-Platen Hybrid Clamp Die-Casting Machine

主要スペック Main specifications

※スペックは予告無しに変更となる場合があります。
※Specifications may change without notice.

	項目 Item	単位 Units	UH1250	UH1650	UH2250	UH2500	UH9000
型締 Clamping	型締力 Clamping force	kN	12,500	16,500	22,500	25,000	90,000
	ダイプレート寸法 (縦×横) Dimension of plate(LXW)	mm	2260×2060	2370×2480	2600×2500	2800×2800	4340×4210
	タイバー内のり (縦×横) Read between tie bars(LXW)	mm	1500×1300	1500×1550	1700×1600	1855×1855	2600×2600
	ダイストローク Die stroke	mm	1100 (~1600)	1100 (~1600)	1400 (~1700)	1350 (~1850)	2600 (~2900)
	型厚寸法 (最小~最大) Die thickness(min. to max.)	mm	900~1400	1100~1600	1400~1700	1200~1700	2300~2600
射出 Injection	公称射出力 Nominal maximum injection force	kN	1,041	1,291	1,454	1,454	2,788
	射出シリンダーストローク Plunger stroke	mm	1,000	1,120	1,120	1,120	2,000
	プランジャーチップ突出量 Tip projection stroke	mm	400	450	450	450	1,150
	鑄込位置 (マシン中心より) Shot position	mm	-350	-350	-350	-350	0~1000
	射出速度 Injection speed	mm/sec	0.1~10.0	0.1~10.0	0.1~10.0	0.1~10.0	0.1~10.0
	対応プランジャーチップ径 Applicable Plunger tip diameter	mm	100/120/140	120/130/140	120/130/140	120/130/140	160~240
押出 Ejection	押出力 Ejector force	kN	710	879	879	1,091	2,325
	押出ストローク Ejector stroke	mm	160	180	180	200	400

