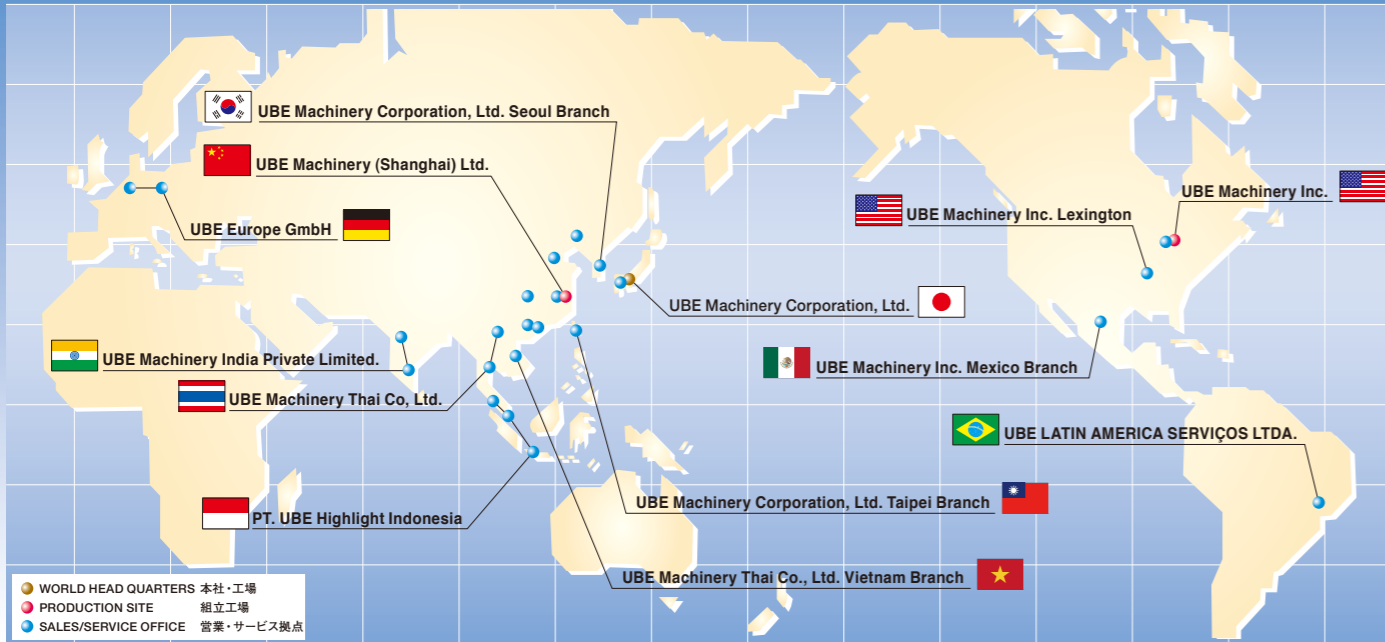


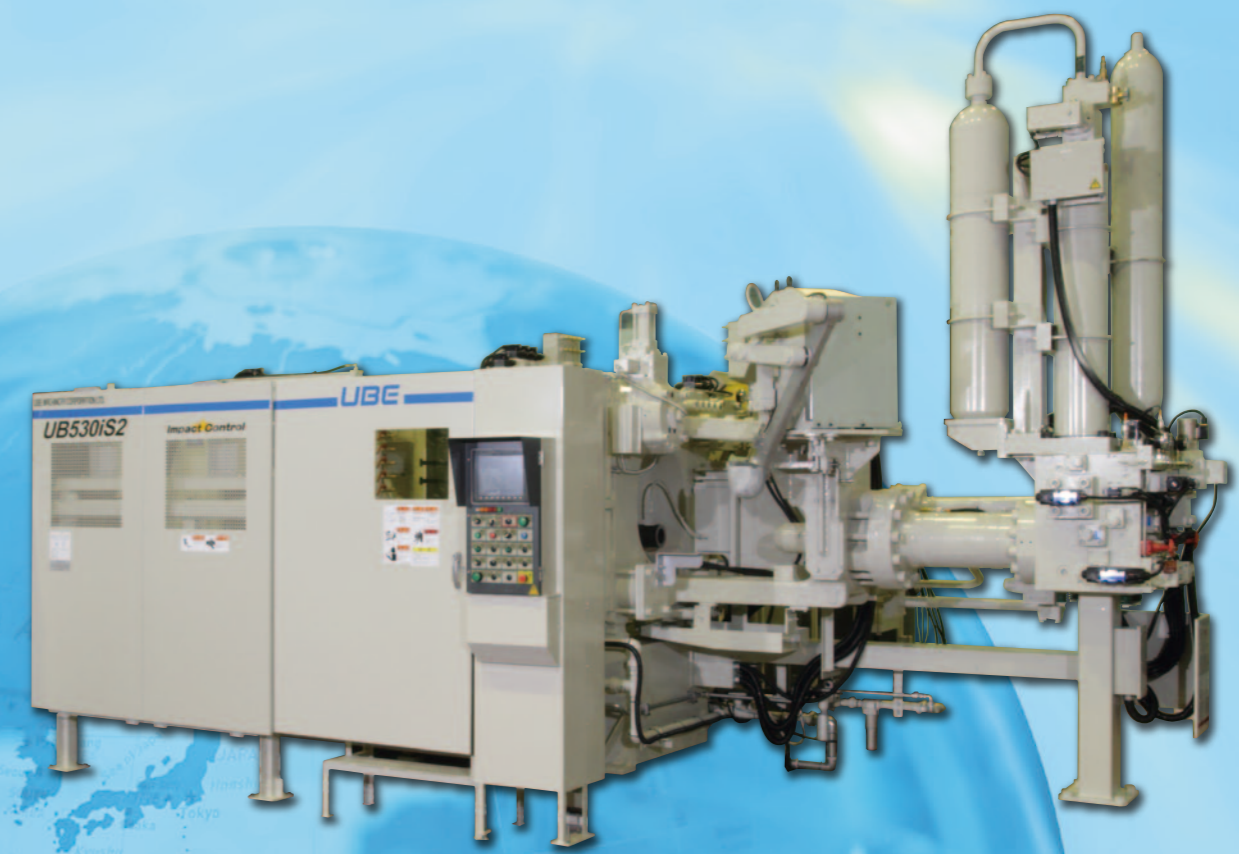
UBE GLOBAL NETWORK

日本を発信拠点にアジア、北米、ヨーロッパ、4極体制でお客様のグローバル化に貢献します。
 With Japan as our headquarters, we contribute to our customers' globalization with a four-forked system covering Asia, North America and Europe.



Medium Size Die Casting Machine 中型ダイカストマシン

UB-iS2 Series



大型ダイカストマシン



大型ダイカストマシン：UB-IVシリーズ
 (1250、1650、2250、2500、2800、3050、3550、4000、4500)



大型ハイブリッドダイカストマシン(2枚プラテン)：UHシリーズ
 (1250、1650、2250、2500)

進化して新たなるスタンダードへ

UB-iS2 Series

ロングセラー:UB-iSシリーズがiS2へとモデルチェンジ!

UB-iS2シリーズ
採用技術

スタビライズド Dフレーム
Stabilized D Frame

バリレス鑄造制御(オプション)
Impact Control



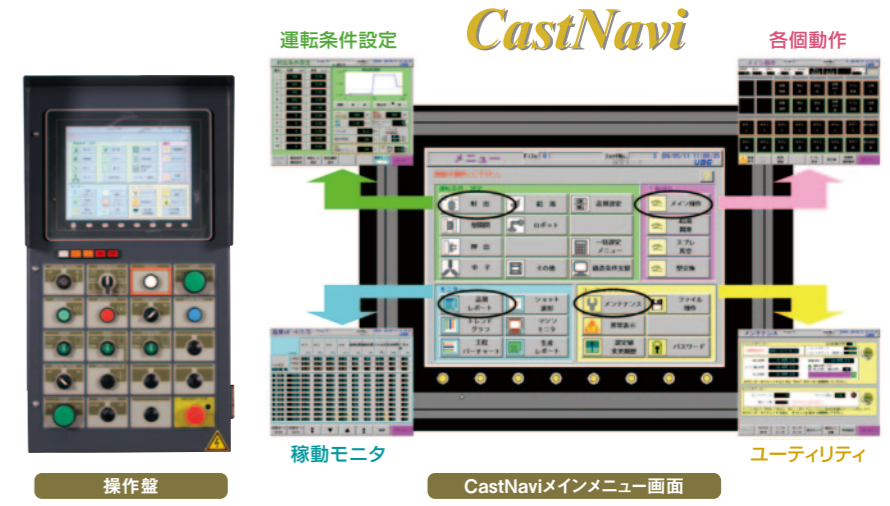
センタープレスプラテン
MUSCLE Design

新ヒューマンマシンインターフェース
CastNavi

電動サーボバルブ
S-DDV Servo Direct Drive Valve

新ヒューマンマシンインターフェース
CastNavi

- 操作盤ヒューマンマシンインターフェースに大型12.1インチカラータッチパネルを採用。
- 使用頻度の低い操作スイッチ、特殊動作用操作スイッチは画面スイッチ化することで、ハード操作スイッチを最少化し、操作盤をシンプル化。
- グラフィックシンボルを採用し、言語に依存しない世界共通の視認性、操作性を実現。
- カテゴリー別にひと目で判る背景カラーを採用。親しみ易く、覚え易い画面デザイン。
- 設定変更履歴メモリー機能装備。毎日の点検も簡単!増圧ACC「ガス圧検知システム」搭載。

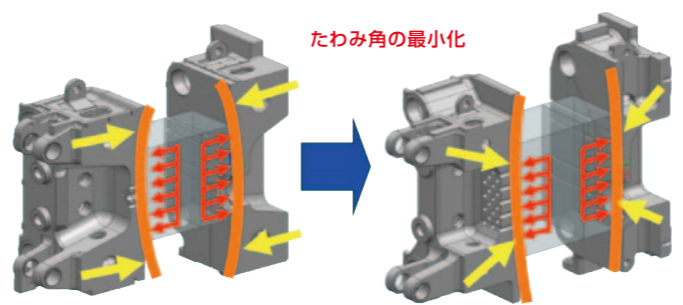


センタープレスプラテン
MUSCLE Design

- センタープレス方式でたわみ低減、高剛性化。型締力を金型面全体に均一に配分することにより、鑄造バリ吹き低減、低圧鑄造、型締力低減に効果を発揮。
- 駄肉を廃した筋肉質デザイン。高度CAE解析を駆使した最適形状設計。



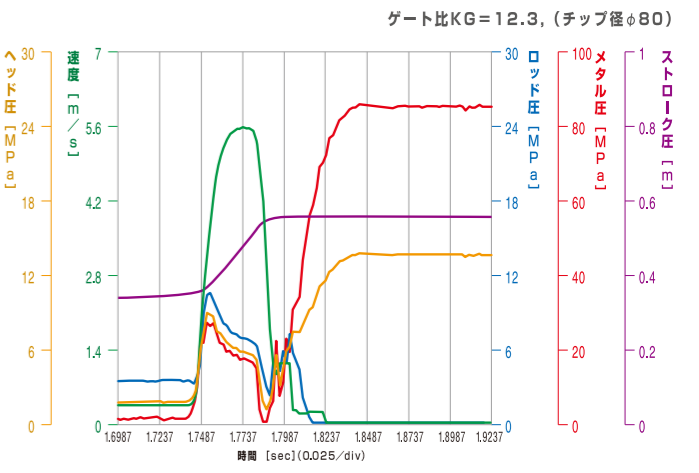
MUSCLE Design プラテン構造



電動サーボバルブ
S-DDV Servo Direct Drive Valve

- サーボモーターによるダイレクトドライブバルブ(S-DDV)を採用。全速度領域で多段速度制御(10ポイント設定)を可能にし、リアルタイムフィードバック制御により、高度な繰り返し精度と射出安定性を確保。

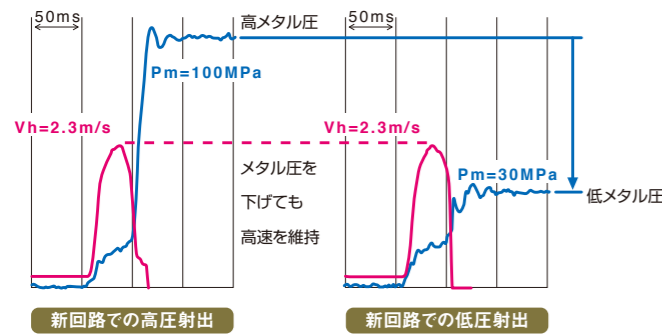
実鑄造射出特性事例(UB670iS2)



マルチメタルプレッシャー制御

- UBE独自のランアラウンド回路とダブルACCシステム(増圧専用ACC設置)により、高速射出能力を維持したままACCガスの排出・供給なしで、30~100%(オプション選択時)の広範囲なメタル圧制御を実現。
- 低メタル圧射出によりワンサイズアップの casting が可能に。メタル圧の負荷低減により、金型長寿命化を促進。

マルチメタルプレッシャー制御

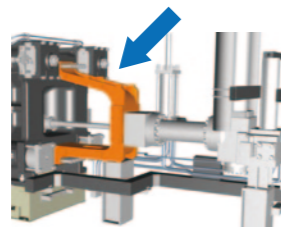
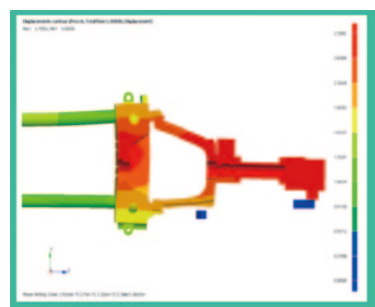


スタビライズドDフレーム



- 型締部及び射出部をモデル化した大規模高度CAE解析(ADVC)を実施し、射出装置の挙動を定量的に分析。射出Dフレームを最適形状設計として、チップ・スリーブの長寿命化に貢献。

大規模CAE解析事例

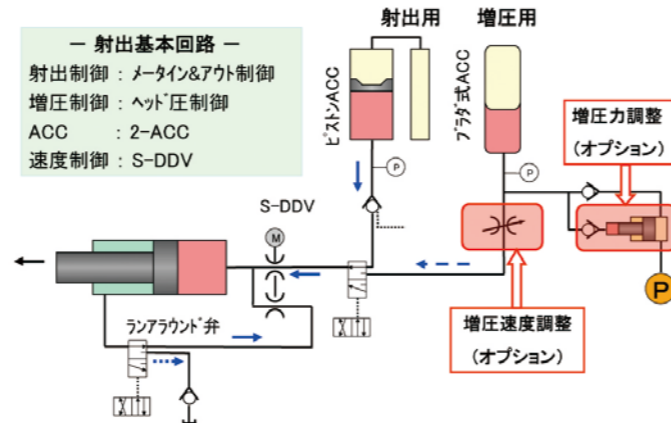


スタビライズドDフレーム

メーターイン・メーターアウト回路

- 負荷に見合った圧力となるメーターインと、速度安定に効果のあるメーターアウトのそれぞれの利点を生かした「メーターイン・メーターアウト回路」による射出速度安定化。
- ショックレススタートによりスリーブ内乱流(エア巻き込み)防止。

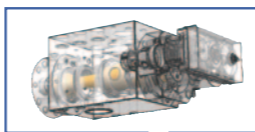
油圧回路構成



バリレス casting 制御(オプション) Impact Control



- 業界オンリーワンのバリレス casting 技術をオプションメニュー化。
- 射出速度を変えずに衝撃圧を制御することで、従来のジレンマを解消しバリレスと品質の両立を可能に。
- アクкумуляターとガスボトルの間に新たに専用バルブを設置し、リモート操作により、バルブ開度を变化させることでガス圧を制御。
- センタープレスプラテンと組み合わせることにより、更なるバリレス casting を実現。

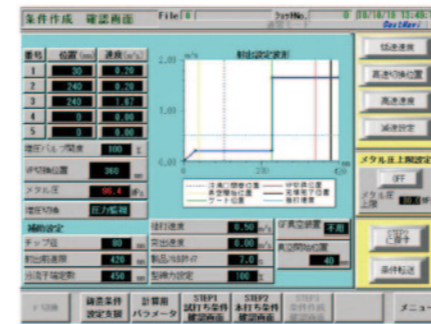


インパクトコントロールバルブ

CastNavi

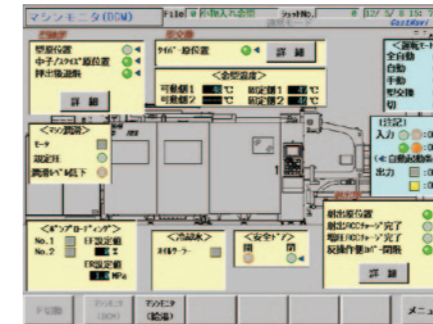
射出条件設定画面

射出速度、位置の10ポイント設定によりバラショット、多段変速設定が可能。



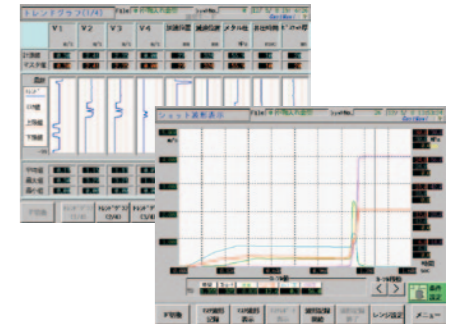
マシンモニター表示

マシンの状況をグラフィカルに表示。状況を一目で確認可能。



トレンド&波形表示

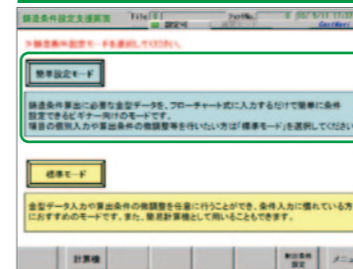
全ショットのトレンドを表示。最新100ショットの波形を呼び出し可能。



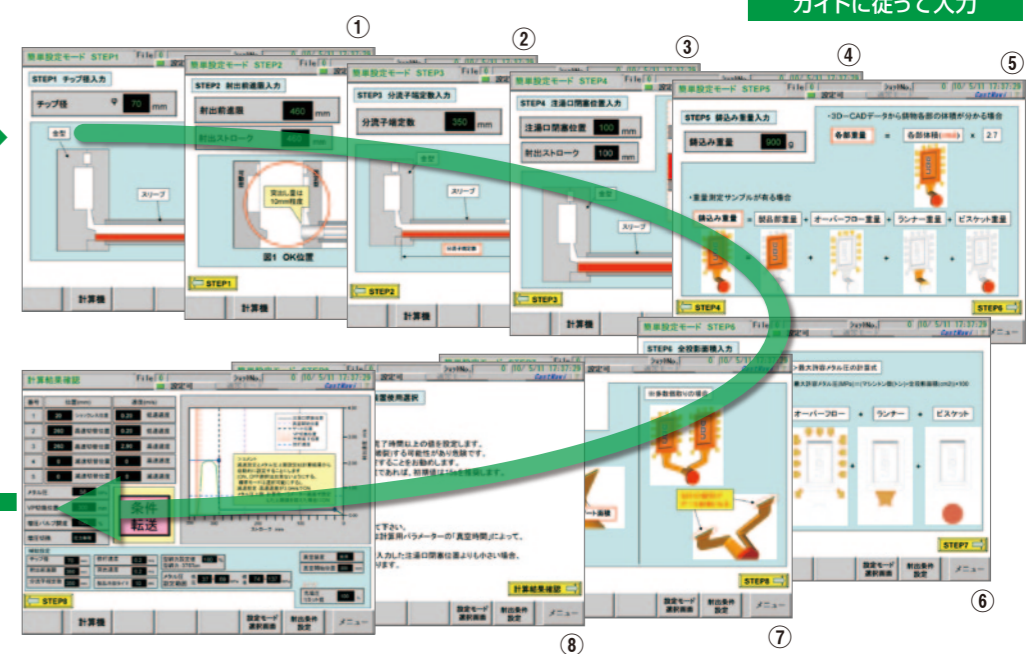
鑄造条件設定支援画面(対話型簡易設定モード)

鑄造条件設定モードに標準設定と簡単設定の2モード選択式を装備。初心者でも設定できる対話型画面設計。

簡単設定モード選択



8ステップで設定完了!



多言語対応(4ヶ国語 標準:日、英、中、韓)

日本語、英語、中国語(簡体)、韓国語に対応。*ベトナム語、タイ語



UB-iS2シリーズ 主仕様

項目	単位	UB375iS2	UB530iS2	UB670iS2	UB850iS2	UB1100iS2	
型締	型締力	kN	3750	5300	6700	8500	11000
	ダイプレート寸法(縦×横)	mm	940×940	1070×1172	1200×1302	1400×1452	1660×1660
	タイバー(内のり)(縦×横)	mm	667×667	751×751	850×850	931×931	1100×1100
	ダイストローク	mm	420	560	660	760	830
	型厚寸法(最小～最大)	mm	300～700	350～850	350～900	400～950	600～1200
	ダイハイト調整速度	mm/min	50～200	50～200	50～200	50～200	50～200
	射出	公称最大射出力<OP装備時>	kN	340 <420>	425 <525>	471 <581>	570 <703>
公称最小射出力<OP装備時>		kN	238 <129>	298 <162>	330 <186>	399 <225>	436 <238>
射出シリンダーストローク		mm	480	580	670	750	820
プランジャーチップ突出量		mm	165	230	300	355	355
鋳込位置		mm	-125	-175	-175	-250	-300
空打射出速度		m/sec	0.02～7	0.02～6	0.02～7	0.02～7	0.02～6
プランジャーチップ径(標準)		mm	70	80	85	90	110
対応チップ径		mm	60,70,80	70,80,90	75,85,95	80,90,100	90,110,120
減速調整位置		mm	任意	任意	任意	任意	任意
押出	押出力	kN	186	235	304	343	539
	押出ストローク	mm	0～90	0～110	0～125	0～125	0～150
	可動ブラテン～押出板間寸法	mm	466	535	606	646	820
全般	油圧ポンプ用電動機	kW	22/6P	37/6P	37/6P	45/6P	55/6P
	潤滑用電動機	kW	0.06	0.09	0.09	0.09	0.09
	オイルタンク容量	L	540	1000	1030	1300	1420
	オイルクーラー用冷却水量	L/min	50(30℃以下)	50(30℃以下)	50(30℃以下)	50(30℃以下)	50(30℃以下)
	油圧力	MPa	16.18	16.18	16.18	16.18	16.18
	機械質量	ton	11.5	21	24	35	60

(注)ダイカストマシンの外観、仕様、記載数値は改良のため、予告なく変更することがあります。
 (注)日本国内向けダイカストマシンの油圧ポンプ用電動機については、トップランナー制度により2015年度より高効率誘導モーター仕様となります。

UB-iS2シリーズ 仕様項目 (標準及び標準オプション)

仕様項目	標準	オプション	仕様項目	標準	オプション	仕様項目	標準	オプション			
									仕様項目	標準	オプション
型締関係	1	ダイプレート(固定・可動)T溝機械加工	●	1	プログラマブルコントローラー(三菱Qシリーズ)	●	17	作動油レベル警報追加	○		
	2	トグル部自動潤滑装置	●	2	全閉外扇モーター(油圧ポンプモーター)	●	18	金型冷却水一括ストップバルブ	●		
	3	ダイハイト調整装置(2速切替式)	●	3	制御盤上部にノットライト取付	●	安全関係	1	操作側手動式ドア	●	
	4	ダイハイト自動設定	●	4	LS異常表示	●		2	トグルカバー(操作側、反操作側)	●	
	5	プラテンNi溶接(金型取付面)	○	5	操作銘板絵文字和文併記	●		3	反操作側射出部カバー	●	
	6	移動足調整機構(シム方式)	●	6	他社製自動機インターフェース	○		4	反操作側安全柵	○	
	7	デジタルロードメーター(反操作側下1本)	●	7	他社製自動ロボットインターフェース	○		5	型開限安全フック(ストッパー式)	●	
	8	型締力自動調整	●	8	制御盤にコンセント(100V)取付	○		6	非常停止ボタン(2ヶ所)	●	
	9	型締力自動補正制御	●	9	配線保護	○		7	インターロック付き制御盤扉	●	
	10	自動タイバー引抜装置	○	10	漏電ブレーカー取付	○		8	制御盤南京錠取付可能ブレーカーハンドル	●	
	11	タイバーガイドロックロムメッキ	○	11	温度モニター	○		9	操作側自動ドア	○	
	12	ダイサポート	○	12	制御盤にクーラー取付	○		10	反操作側手動ドア	○	
	13	押出板クランプ(C板クランプ)	○	13	制御盤内に照明取付	○		11	反操作側自動ドア	○	
	14	ダイクランプ装置	○	14	操作盤に大型表示設定機(12,11インチ)	●		12	光電管安全装置	○	
	15	見込み注湯開始信号(他社給湯装置の場合OP)	●	15	パソコン用プログラマ付属	○		13	ラチェット式安全フック	○	
	16	マシンベース下部排出口	●	16	CastNavi他国語仕様(日・英・中・韓)	●	その他	1	基礎チャンネル方式(H鋼埋設方式)	●	
押出関係	1	押出速度デジタル設定	●	17	異電圧対応(標準200V)	○		2	塗装色(弊社標準)	●	
	2	押出前進限デジタル設定	●	18	電圧計取付	○		3	塗装色指定	○	
	3	押出減圧回路	○	19	電流計取付	○		4	付属工具(工具箱付)	○	
射出関係	1	射出速度多段設定(S-DDV)リアルタイムフィードバック	●	20	積算電力計取付	○		5	窒素ガス充填ホース(圧力計付)	○	
	2	射出力アップ(低メタル圧射出)	○	タイマー・カウンタ	1	ロットカウンター		●	6	ハンドスプレーガン	○
	3	増圧時間調整	○		2	製品ショットカウンター		●	7	自動給湯装置	○
	4	ショートスリプ仕様	○		3	チップ潤滑タイマー		●	8	給湯装置に断熱カバー取付	○
	5	鑄造条件一括ロード(100型分)	●		4	累計ショットカウンター		●	9	溶湯液面低下信号出力(ホットチャージ)	●
	6	射出デジタル設定	●		5	トータルメンテナンスカウンター		●	10	チップ潤滑装置	○
	7	ピストンアキュムレーター(充填用)	●		6	金型毎メンテナンスカウンター	●	11	チップ潤滑ミキシング方式	○	
	中子関係	8	増圧アキュムレーター	●	油圧・冷却関係	1	難燃系作動油仕様(水グリ仕様)	○	12	チップ潤滑ポンプ吐出量変更	○
		9	GFインターフェース	○		2	鉱物系作動油対応	●	13	自動スプレー装置	○
		10	射出用圧力計	○		3	金型冷却水調整バルブ(固定)	●	14	タンク(エア攪拌:200L)	○
11		ACC自動圧抜き回路	●	4		金型冷却水調整バルブ(可動)	●	15	離型剤希釈圧送装置	○	
1		中子自由選択回路	●	5		金型冷却水集水タンク	●	16	スプレー装置型内前後移動	○	
2		中子スプレー回路(弊社スプレー装置の場合)	○	6		グリセリン入圧力計	●	17	自動製品取出	○	
3		可動中子1組	○	7		作動油温度計(上限1接点付)取付	●	18	光電式製品検知センサー(2ヶ)	○	
4		可動中子2組	○	8		オイルクーラー冷却水ON-OFF回路	●	19	GF装置	○	
5		可動中子3組	○	9		油圧ホースワイヤーブレード装備	○	20	CastTrend(ソフトウェア)	○	
6		固定中子1組	○	10		油圧ホースビニール保護	○	21	自動トリミング装置	○	
7		固定中子2組	○	11		オイルクリーナー取付	○	22	北米・欧州・中国規格対応	○	
8		可動中子ポート追加	○	12		マグネットセパレーター取付(1ヶ)	●	23	インパクトコントロールバルブ	○	
9	固定中子ポート追加	○	13	オイルクーラー容量アップ	○						
10	中子圧抜き回路	○	14	ラインフィルター	●						
11	部分加圧制御回路(固定・可動)	○	15	作動油予熱回路(ポンプローディング)	○						
12	中子減圧弁	○	16	作動油レベル警報(1接点)	●						

周辺機器

長年のフィールド実績を誇るUBEの自動化装置。高い信頼性が安定生産とハイサイクル化をサポート。



USL-05型給湯装置

自動給湯装置

アーム&ラドル駆動にインバーター制御を採用し、スムーズな動作が可能。また制御方式改良により、給湯精度も向上。

No.	項目	USL-02	USL-03	USL-04	USL-05	USL-05L
1	適応ダイカストマシン	UB375iS2	US530iS2	UB670iS2	UB850iS2	UB1100iS2
2	最大給湯量	2.8kg	4.0kg	5.6kg	8.0kg (オプション対応10kg・12kg)	15.0kg
3	給湯精度	±1.5% (最大給湯量に於いて)				
4	駆動方式	・アーム駆動：0.75kw ACモーター(インバーター制御) ・ラドル駆動：0.2kw ACモーター(インバーター制御)		・アーム駆動：1.5kw ACモーター(インバーター制御) ・ラドル駆動：0.4kw ACモーター(インバーター制御)		



USP-51型スプレー装置

自動スプレー装置

深物の鋳造品に有効な、スプレーヘッドの型内前進動作を標準装備。また、スプレーヘッドの下降位置、型内前進ストロークは金型毎に操作画面にて設定可能。

No.	項目	USP-21型	USP-31型	USP-51型	USP-61型
1	適応ダイカストマシン	UB375iS2	US530iS2 UB670iS2	UB850iS2	UB1100iS2
2	エアブローノズル本数(標準)	10本	20本	20本	30本
3	スプレーノズル本数(標準)	20本	固定側：26本 可動側：26本	固定側：31本 可動側：31本	固定側：40本 可動側：40本
4	供給エア圧力	0.5MPa~0.7MPa			
5	離型剤供給口サイズ	Rc 1/2 B		Rc 3/4 B	
6	駆動方式	昇降:エアシリンダー、スライド:ACモーター(インバーター制御)			



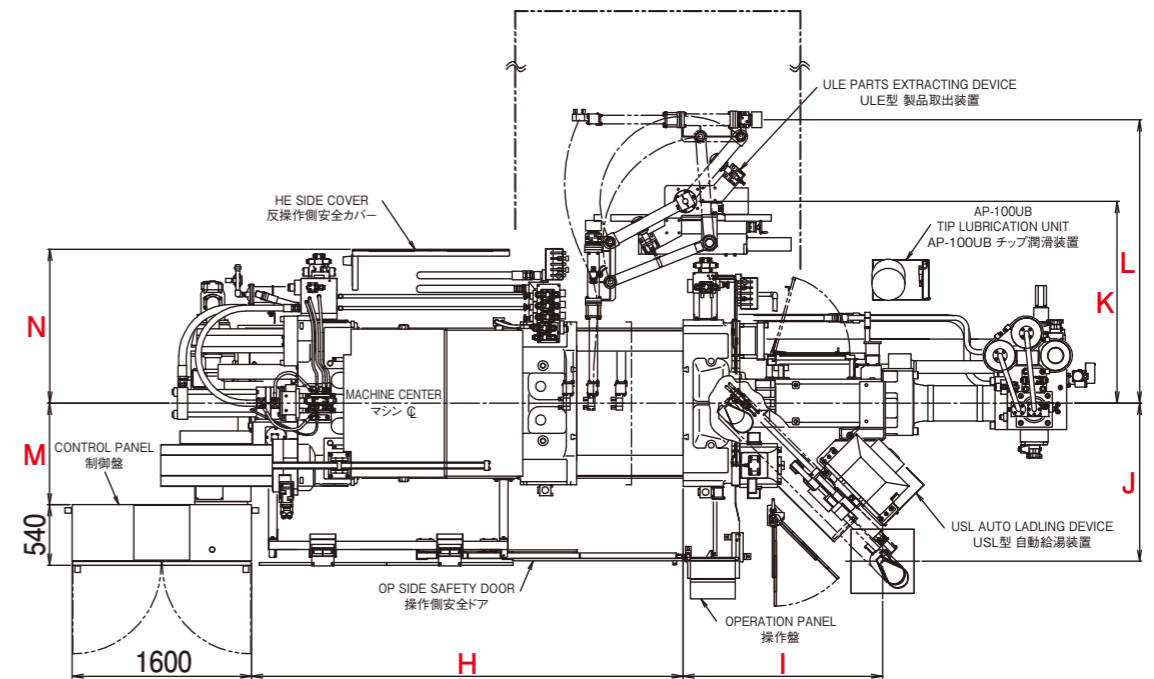
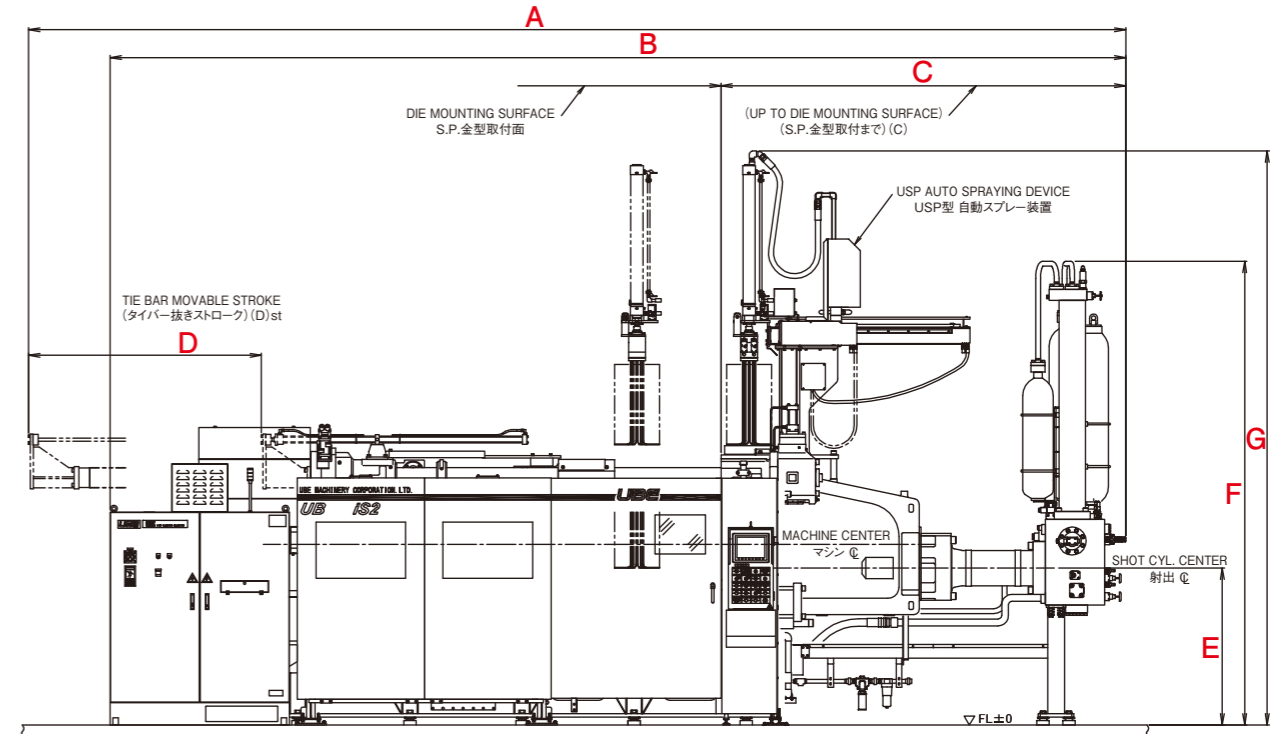
ULE-05型取出装置

自動取出装置

アーム駆動にインバーター制御を採用し、スムーズな動作が可能。

No.	項目	ULE-03型	ULE-04型	ULE-05型	ULE-05L型
1	適応ダイカストマシン	UB375iS2	US530iS2 UB670iS2	UB850iS2	UB1100iS2
2	据付場所	ダイカストマシン反操作側のフロア上に設置			
3	チャック方式	ビスケットチャック方式			
4	製品検知	光電管スイッチ2個付自立スタンドにて行います。			
5	型厚調整ストローク	150mm		220mm	
6	取出ストローク	1840mm	2200mm	2525mm	2553mm
7	引抜ストローク	150mm	250mm		
8	チャック反転角度	90°			
9	駆動方式	搬出:ACモーター(インバーター制御)、その他:エアアクチュエーター			
10	エア支給点口径	Rc 1/4 B		Rc 1/2 B	

外形寸法図



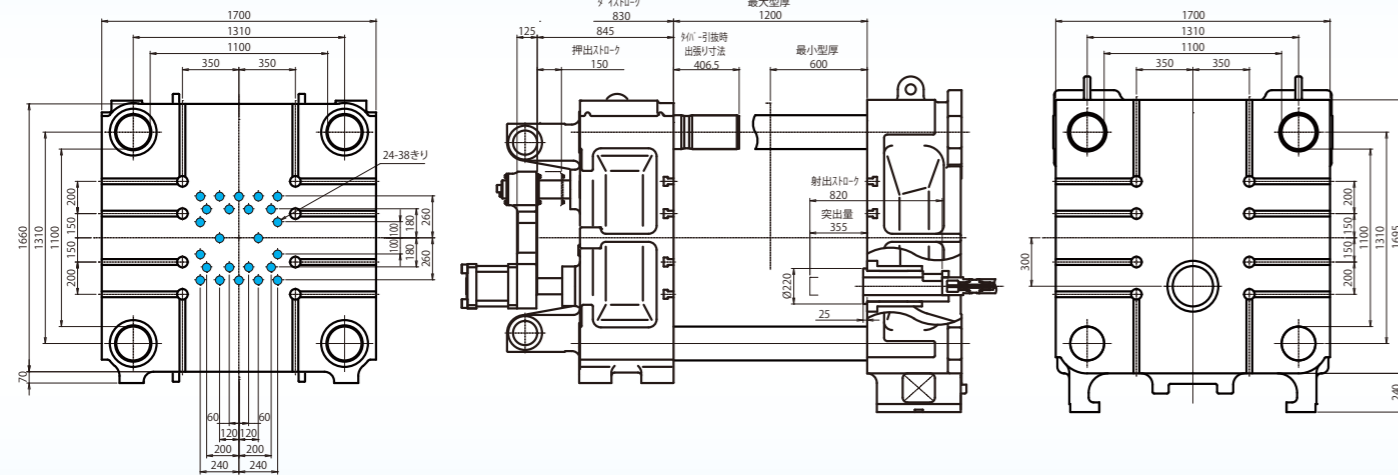
寸法一覧表 (mm)

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
UB375iS2	6760	6740	2695	1322	1230	3239	3898	2445	1538	1221	1360	1837	803	962
UB530iS2	8100	7843	3063	1657	1275	3706	4470	3180	1600	1250	1570	2201	796	1262
UB670iS2	8969	8462	3362	1869	1365	3796	4650	3500	1683	1285	1570	2201	855	1321
UB850iS2	9786	9059	3609	2076	1400	4135	5120	3850	1785	1418	1800	2528	906	1372
UB1100iS2	11335	9678	3958	2490	1540	4060	5678	4120	2060	1655	1800	2553	1190	1714

金型取付寸法図

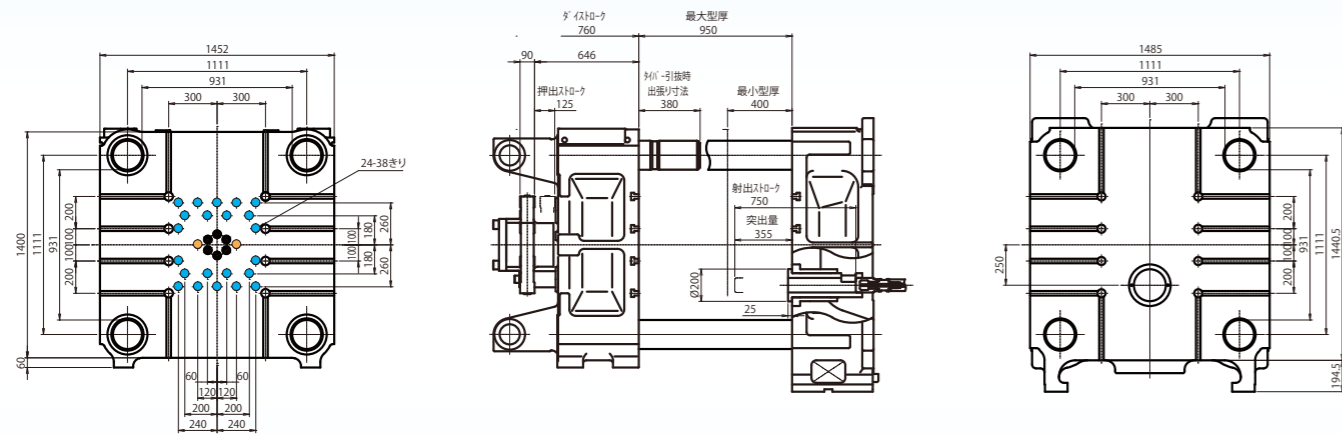
1100t・850t

UB1100iS2



- 印部穴は押出プレートに押出ロッドが直結できます。(24ヶ所)
- 印部穴は押出プレートに押出ロッドが直結できません。(4ヶ所)
- 適応金型最小寸法 773mm×773mm(センター配置)

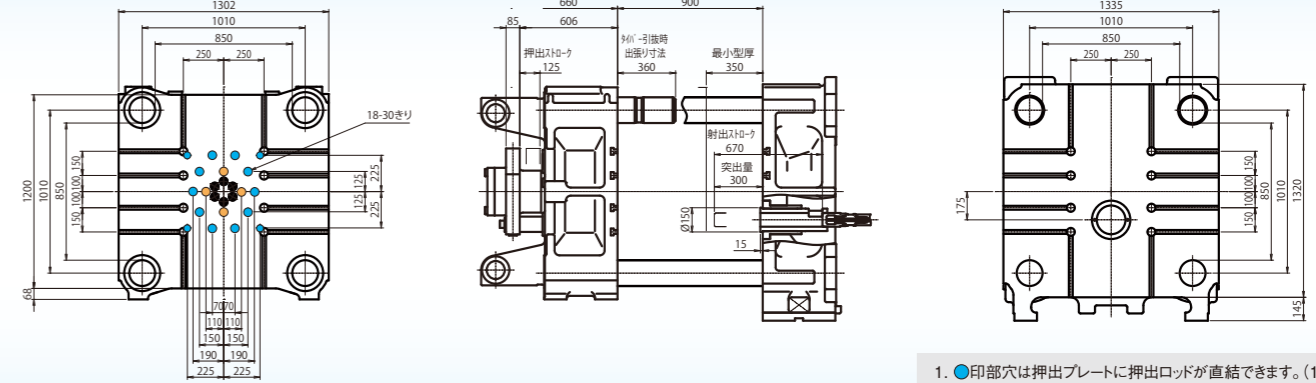
UB850iS2



- 印部穴は押出プレートに押出ロッドが直結できます。(22ヶ所)
- 印部穴は押出プレートに押出ロッドが直結できません。(2ヶ所)
- 適応金型最小寸法 620mm×620mm(センター配置)

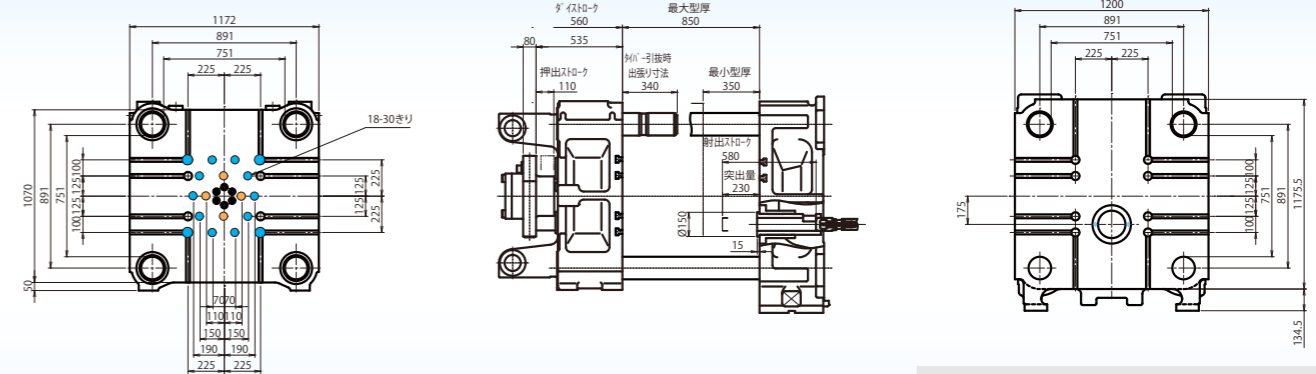
670t・530t・375t

UB670iS2



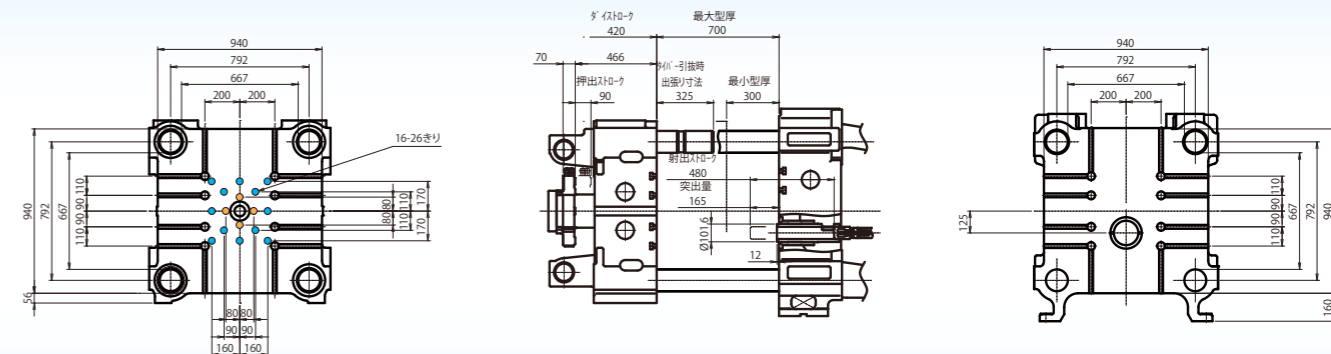
- 印部穴は押出プレートに押出ロッドが直結できます。(14ヶ所)
- 印部穴は押出プレートに押出ロッドが直結できません。(4ヶ所)
- 適応金型最小寸法 567mm×567mm(センター配置)

UB530iS2



- 印部穴は押出プレートに押出ロッドが直結できます。(14ヶ所)
- 印部穴は押出プレートに押出ロッドが直結できません。(4ヶ所)
- 適応金型最小寸法 500mm×500mm(センター配置)

UB375iS2



- 印部穴は押出プレートに押出ロッドが直結できます。(12ヶ所)
- 印部穴は押出プレートに押出ロッドが直結できません。(4ヶ所)
- 適応金型最小寸法 445mm×445mm(センター配置)