

高機能複合化技術

高機能加飾成形

ステッチ2色成形

- 本物ステッチを射出成形法でリアル再現



表面機能化積層成形

キラキラ加飾

- 製品用途に応じて異なる表面機能化を演出



製品内部機能化成形

外と内の樹脂のいいところ取り
表面層(スキン層)と内面層(コア層)を
異なる機能性樹脂で成形する

Direct-Sandwich

- A 表層材: エラストマー(赤)
- B 内層材: エラストマー発泡(黒)
- C 基材: PP (ベージュ)



- C 基材に硬質PP樹脂にて製品剛性確保
- A 表層材に軟質エラストマー樹脂にて触感を付与し、
- B 内層材に軟質エラストマー樹脂を発泡させてソフト感・断熱性も付与

高次元インサート成形

- インサート加飾成形+製品軽量化(発泡成形法)



表皮のダメージレス化

アイロンスチーマーをかけたように
表皮の起毛を復活させる

- 後工程部品の一体成形



インサート成形
(プレス機+ブチ射出)



シール材を縁取り射出成形して
密閉性・シール性を付与&端材隠し

異材質部材との複合成形

- 樹脂&金属ハイブリット一体化

- ・コスト低減 一体成形による製作工数の削減
- ・軽量化
- ・環境配慮 リサイクル可能な工法



線膨張係数差を利用した新しいハイブリット接合方法

- D(ダイレクト)-LFT systemの特長

- ⇒ 原料コストを削減
- ⇒ 成形トータル消費電力の削減

