

「LFT射出成形スクリュ」

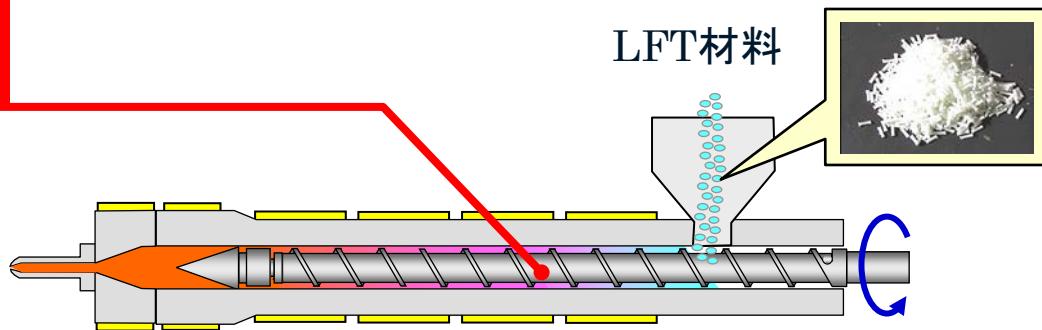
Injection Molding Screw for LFT (Long Fiber reinforced Thermoplastics)

～自動車の軽量化に貢献するU-MHIプラテックの射出成形機～

特長

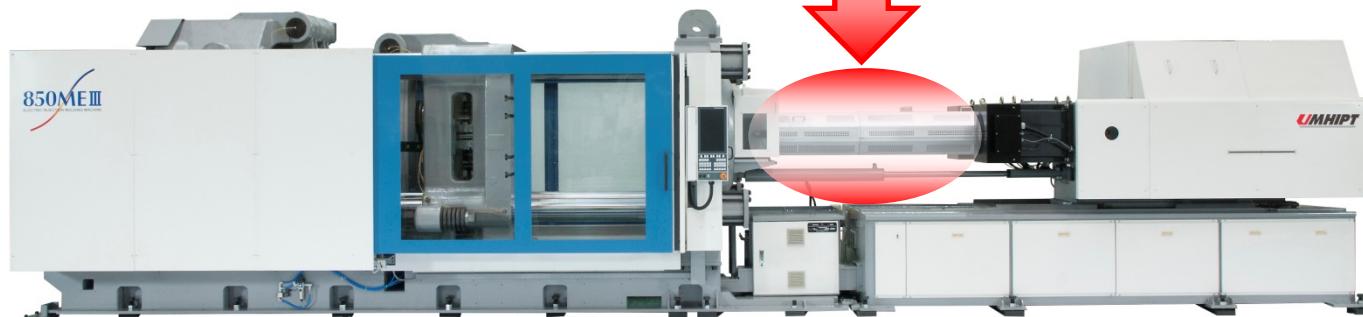
LFTスクリュ

樹脂の可塑化性能を維持し
強化繊維の切断を抑制した
LFT成形に最適なスクリュ



・全機種にオプション装備

・既納機の改造も可能



性能例

LFTスクリュ

2.8

従来スクリュ

1.1

繊維長2.5倍

0 1 2 3 4

製品内繊維長 (mm)

LFTスクリュ

4.3

従来スクリュ

1.0

強度4.3倍

0 1 2 3 4 5

製品実体強度 (比率)

実績

自動車部品の射出成形に
数多くご採用

お客様メリット

- ・軽量化
- ・コスト低減
- ・樹脂化(射出成形)による意匠性向上

ラジエターコアサポート



バックドアインナー



バッテリーカバー



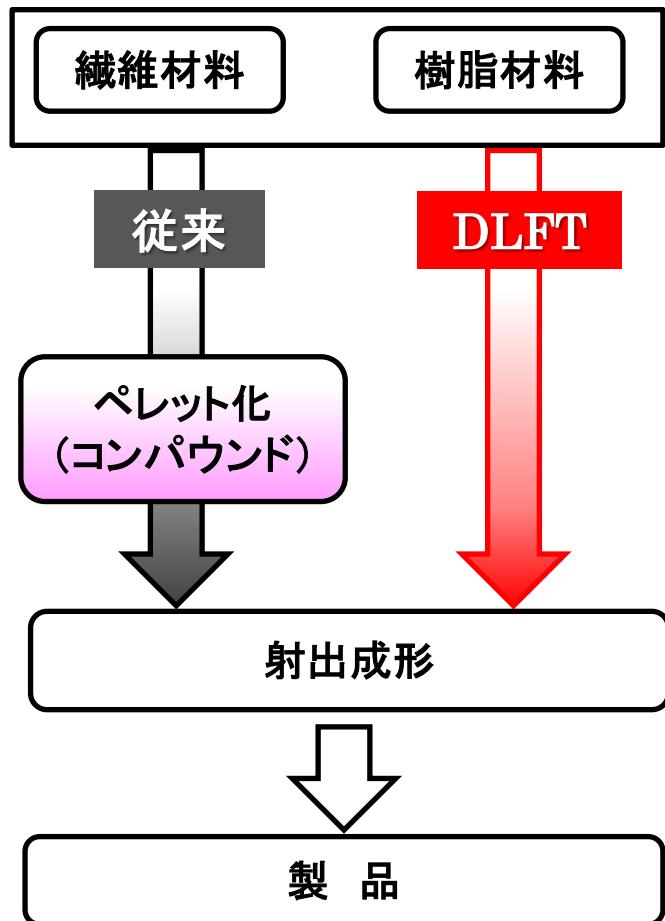
「DLFTシステム」

Injection molding system with Direct compounding of LFT

～軽量化を低コストで！ U-MHIプラテックの射出成形機～

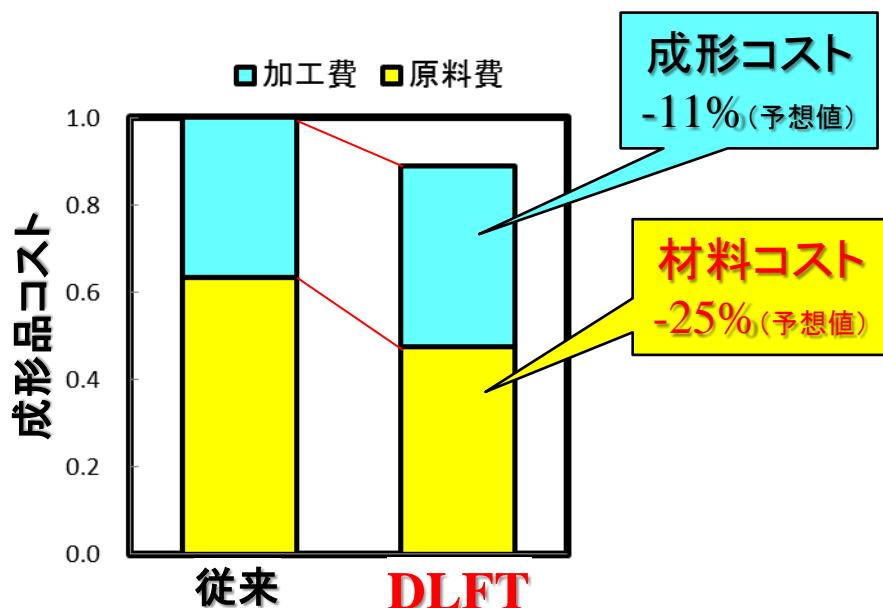
DLFTとは

樹脂材料と繊維材料を射出成形機に直接(コンパウンドレス)投入し、軽量・高強度なLFT製品を成形します。



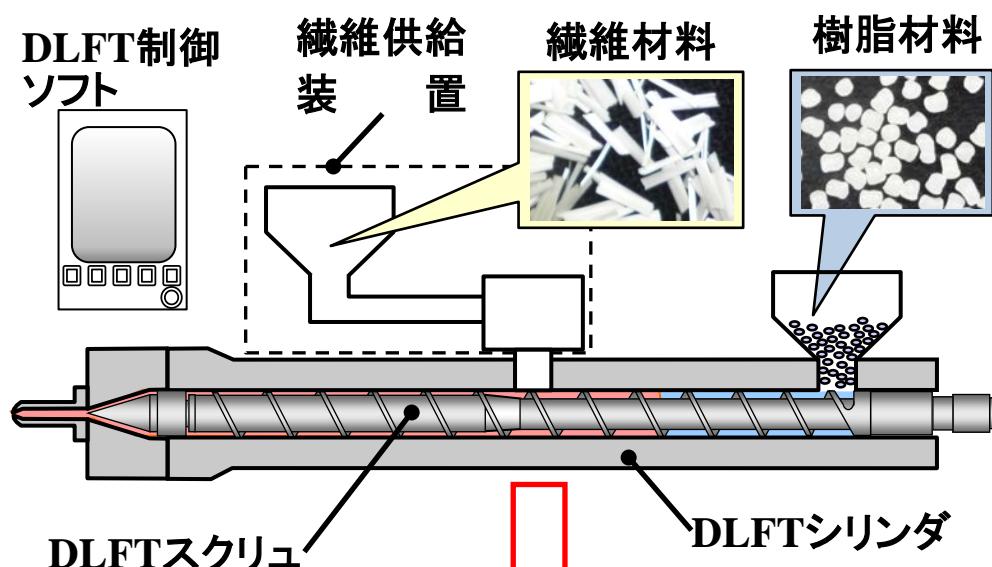
お客様のメリット

- ・材料コストの大幅低減
- ・軽量・高強度なLFT製品を安価に成形



DLFTシステム構成

- ・インラインスクリュ方式のシンプルな構造でありながら必要な可塑化能力, 繊維長, 繊維分散状態を実現
- ・シンプル構造で操作・保全が容易



電動成形機(550ton以上)にオプション装備



適用想定部品

大物自動車部品へのDLFTシステム適用でコスト低減効果がより鮮明に！

- ・バックドアインナーパネル
- ・ラジエータコアサポート
- ・インストルメンタルパネル
- ・フェールタンクカバー
- ・EV用バッテリートレイ&カバー
- ・フェンダー
- ・ルーフ

