

高付加価値ソリューション — UBEの高機能化成形技術 —

表面層（スキン層）と内面層（コア層）の 材料・成形プロセスの組み合わせで広がる機能性

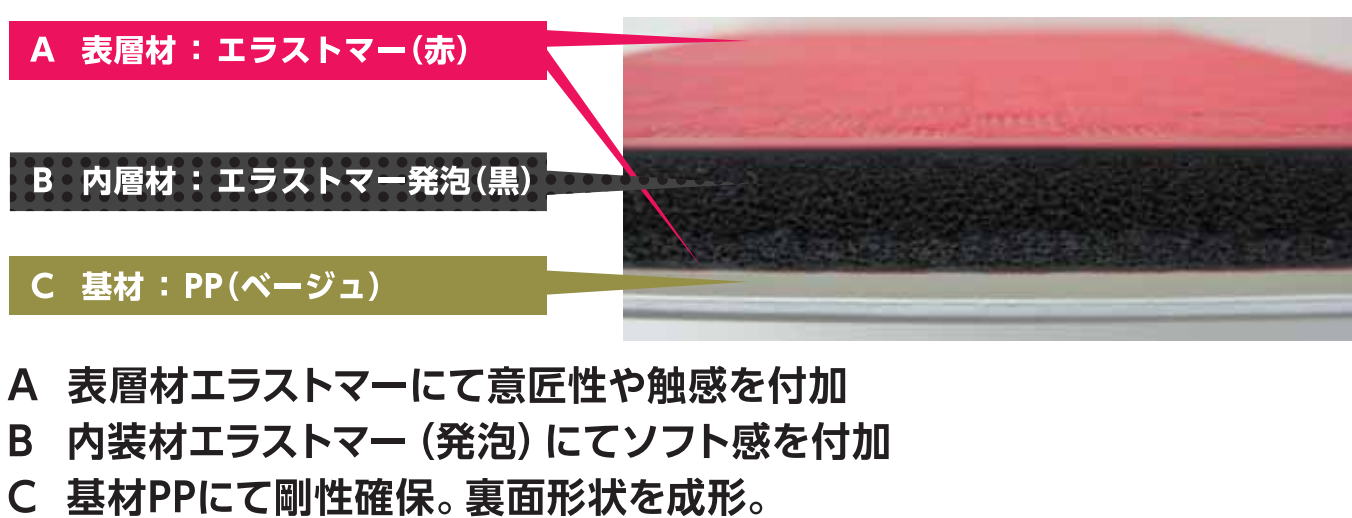
● 高外観＋機能



● 高外観＋触感



● 高外観＋触感＋裏面形状

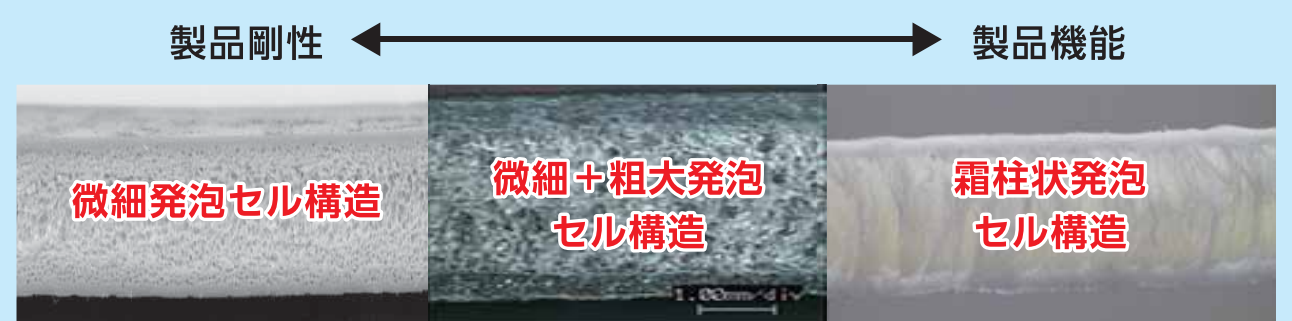


Direct-Sandwich

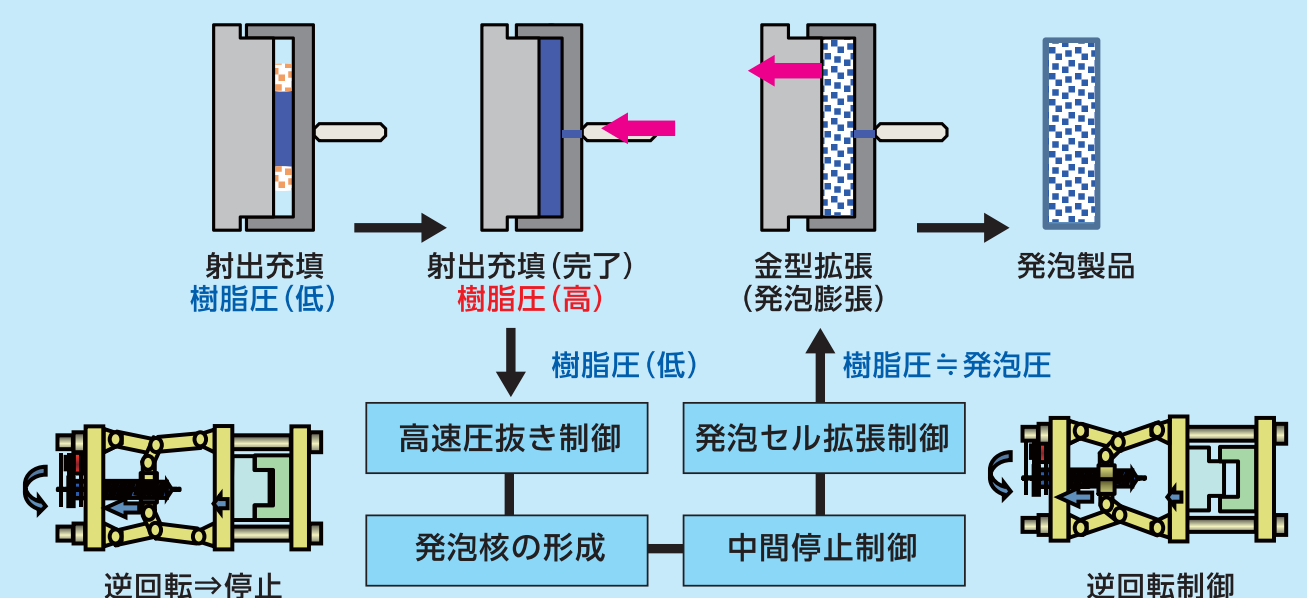
● 機能化発泡成形

発泡セル形状をコントロールすることで機能性を付加

- ①断熱性・保温性をプラス（結露防止対策）
- ②吸音性・遮音性をプラス（騒音対策）
- ③制振性・防振性をプラス（振動対策）



DIEPREST®



標準機＋“α”で広がる機能拡張性に優れたマルチ成形機

MDS-**V** シリーズ **UBEMAX UF** universal lagship

■ 標準仕様

- ・電動トグル型締
- ・TAF-Clamp（高剛性型締Unit）
- ・ワイドプラテン
- ・複合Mode（押出・取出）

■ 新可塑化理論

- ・樹脂屋のDNAを持つ機械屋が提案
- ・溶かす⇒混ぜる、の役割分担の明確化

■ 標準仕様

- ・電動（射出＋計量）
- ・樹脂圧ダイレクト検知
- ・CPF制御
- ・PPC制御
- ・計量複合Mode
- ・10速10圧（射出・保圧）
- ・長時間保圧（高トルク）

■ Option仕様

- ・DIEPREST®
 - ・拡張型発泡成形（DP-F）
 - ・低压成形
 - ・表皮加飾成形（DP-C/P）
 - ・複合成形（DP+COIM）
 - ・高転写成形（DP-R）
 - ・ヒケレス成形（DP-S）
- ・タイバー抜き
- ・短時間段取り
- ・金型内監視装置

■ 開発新商品

- ・DIEPREST®
 - ・ガス抜き成形（DP-GF）
- ・Cav-Change®
- ・Direct-Sandwich®
- ・ステッチ2色成形
- ・キラキラ加飾成形

■ 開発新商品（開発中含む）

- ・SASB理論（計量安定化）
- ・SAHP理論（射出＋保圧安定化）
- ・自動補正最適化（計量＋射出）
- ・高応答多点VG油圧Unit
- ・コンパクトスクリュー
- ・超大容量スクリュー

■ Option仕様

- ・時差射出Mode
- ・成形サイクル短縮
 - ・F射出Mode
 - ・F圧抜きMode
- ・COIM成形機
- ・ステップショット
- ・N2ガス置換
- ・樹脂別スクリュー選択
- ・色替え短縮（3-Mode）
- ・Mold-Link



安定生産をサポートする成形支援部隊
キャラバン隊