

2015 年 1 月 23 日

第5回クルマの軽量化技術展 出展のご報告

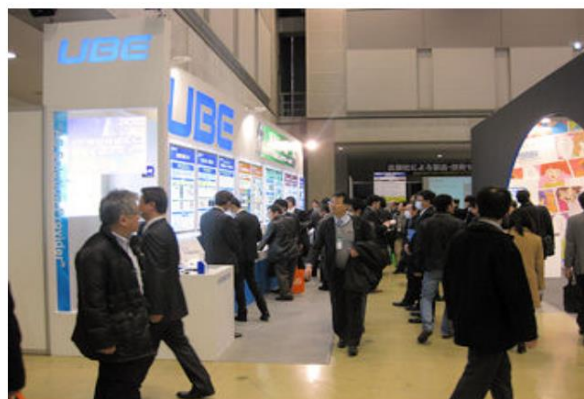
2015年1月14日(水)～16日(金)の3日間、東京ビックサイトにて開催されました「第5回クルマの軽量化技術展」に於きましては、弊社ブースに多数ご来場いただき誠に有難うございました。

当社では昨年同様、宇部興産グループ各社と共同出展にて「軽量化+α UBEはクルマの未来を、全力でサポートします」をテーマに出展いたしました。クルマの燃費向上に直結する部品軽量化技術として、射出発泡成形の展示を中心に、応用展開として Cav-Change®(金型回転成形システム)を活用した発泡+2色積層成形技術の紹介を行ないました。

また、基材樹脂の上に透明樹脂を積層成形したキラキラ加飾 TM のサンプルを展示し、UBE の最新の成形加工技術についてもご紹介させていただきました。

今回のご提案は、今後の皆様の生産活動においてきっとお役に立てるものと確信しております。

今後とも宇部興産機械の射出成形機をご愛顧賜りますよう、宜しく願い申し上げます。



射出成形 新領域

クルマの未来を切り拓く

UBEの射出成形機 (コアバック発泡仕様)

軽量化発泡を実現する、UBEの全電動式射出成形機

超高剛性型機ユニット

TAF

core unit

高精度、高応答射出ユニット

MDS-*mechatronics*

UBESAF universal technology

精密型鑄多段制御システム *multi-stage*

高精度、高応答性

コアバック型発泡装置

専用スクリュ及びミキシングアダプタ

SP+YT Series 専用スクリュ

高直線と発泡剤溶け込み抑制を高次元で両立

→ さらに、成形品質向上をサポートするUBEの拡張システム

コアバック動作(発泡剤)の安定性向上には

F-system (マシニングプラットフォームを構築)

表面品質向上には

カウンタフレッシュ(CF)

発泡CFあり

発泡CFなし

解析

解析例：リレー射成型によるウエド変曲

遠隔測定

リレー射成型

多くの部品メーカーで採用され、成形設備としての採用実績は、業界No.1

UBE 宇部興産機械株式会社

射出成形 新領域

フルマの未来を切り拓く

UBEの軽量化成形加工技術

製品軽量化：10%未満

- 薄肉化加工（電動射出成形の活用）
- 発泡軽量化（シュートショット法）

製品軽量化：10～40%

- 発泡軽量化（成型加工法）

製品軽量化：40%以上

- 発泡軽量化（成型加工法）
- 発泡軽量化（成型加工法）
- 発泡軽量化（成型加工法）

射出成形 → 薄肉化加工（電動射出成形） → 発泡軽量化（シュートショット法） → 発泡軽量化（成型加工法）

射出成形 → 薄肉化加工（電動射出成形） → 発泡軽量化（シュートショット法） → 発泡軽量化（成型加工法）

軽量化型多層射出成形（DUPREEST）を利用して、商品群で実証した製品軽量化を提供します。

（DUPREEST）発泡成形事例
（製品軽量化：約50%）

ガラス軽量化成形事例
（製品軽量化：約50%）

電化軽量化（成型加工法）

発泡軽量化 + 電化軽量化

軽量化率当分の約50%
（発泡軽量化：約50%）

発泡軽量化技術の応用展開

- Cav-Change® 成形システム
- Direct-Sandwich™ 複層システム
- 3wayシステム™

軽量化率当分の約50%
（製品軽量化：約50%）

Cav-Change®

射出成形で、
発泡軽量化（成型加工法）

射出成形で、
発泡軽量化（成型加工法）

射出成形で、
発泡軽量化（成型加工法）

Direct-Sandwich™

射出成形で、
発泡軽量化（成型加工法）

射出成形で、
発泡軽量化（成型加工法）

射出成形で、
発泡軽量化（成型加工法）

キラキラ加飾™

射出成形で、
発泡軽量化（成型加工法）

射出成形で、
発泡軽量化（成型加工法）

UBE 宇部興産機械株式会社