

2020年1月22日

射出成形機 新シリーズ「emIII」の販売開始について

U-MHI プラテック株式会社

U&M プラスチックソリューションズ株式会社

宇部興産グループの U-MHI プラテック(株)と U&M プラスチックソリューションズ(株)は、射出成形機の新シリーズ機「emIII」(イーエム・スリー)を開発・販売開始しました。従来の em II シリーズより、省スペース・省エネ性能をさらに進化させ、12年ぶりの新シリーズとして世に送り出しました。

em シリーズは、型締構造が 2 プラテン式の電動射出成形機として、2001 年に誕生しました。2008 年にはさらに em II、emR の両シリーズを相次いで上市し、国内外のお客様に納入してきました。

emIII は、従来のシリーズと同じく、自動車、二輪、家電、産業資材、住宅設備など、国内外の幅広い業種のお客様に向けて PR する予定です。型締力 1300t のタイプに続き、型締力 1050t も年内に販売開始する計画です。

emIII シリーズの特長

1. コンパクトな機長

省スペース性は 2 プラテン機が持つ特長ですが、emIII (1300t) はさらにマシン全長を短縮。トグル式射出成形機の 650t クラスのコンパクトな機長を実現しました。設置スペースの確保がしやすく、工場内のレイアウトがより検討しやすくなります。

2. アクセスしやすい低床設計

マシンの高さを下げ、em II では必要だった作業床を不要にしました。操作盤、型盤内へ簡単にアクセスでき、作業性・メンテナンス性がアップしました。

3. さらなる省エネ性能

消費電力は従来機より 20%以上低減。作動油量やグリス消費量も減り、ランニングコストを低減させました。

4. 業界最速のドライサイクル

ドライサイクルを従来機より 30%短縮し、業界最速を実現しました。ハイサイクル成形により生産性向上に貢献します。

5. IoT 対応の制御装置

工場監視・稼働実績・アラーム履歴・品質管理・品質分析に対応します(オプション)。

以上



● 各社の概要

名称	U-MHI プラテック株式会社
所在地	愛知県名古屋市中村区岩塚町字高道 1
代表	代表取締役社長 久保田浩司
事業内容	射出成形機、付帯機器、金型並びに部品の設計・製造・販売・サービスおよびメンテナンス
資本金	4.5 億円
設立	2005 年 4 月
出資比率	宇部興産機械(株) 85%、三菱重工業(株) 15%

名称	U&M プラスチックソリューションズ株式会社
所在地	山口県宇部市大字小串字沖ノ山 1980
代表	代表取締役社長 米原淳一
事業内容	・ 射出成形機およびこれに関連する部品、金型、装置、関連システム販売 ・ 樹脂製品の成形に係る調査、技術指導並びにコンサルティング
資本金	30 百万円
設立	2016 年 11 月（営業開始 2017 年 1 月 1 日）
出資比率	宇部興産機械(株) 100%

● 本件に関するお問い合わせ先

〒105-6791 東京都港区芝浦 1 丁目 2 番 1 号シーバンス N 館 20 階
 U&M プラスチックソリューションズ株式会社
 企画管理部 TEL：03-5419-6216 FAX：03-5419-6297

〒453-0862 愛知県名古屋市中村区岩塚町字高道 1 番地
 U-MHI プラテック株式会社
 総務部 TEL：052-412-1111 FAX：052-412-1193