

2013 年 10 月 30 日

東洋機械金属㈱との業務提携による新ダイカストマシンを完成

宇部興産グループの宇部興産機械株式会社(山口県宇部市 社長 久次幸夫 以下 UBE)は、日立グループの東洋機械金属株式会社(兵庫県明石市 社長 片山三太郎 以下 TOYO)との中国での業務提携により、小型ダイカストマシンの新シリーズ「UB350iC」初号機 UBE の中国現地法人である宇部興産機械(上海)有限公司 (以下 USH)にて完成致しました。

今回完成致しましたのは、市場で最も需要の見込める型締め力 350 トンクラスの現行生産機種：UB350Sh3 の後継機として、UBE-TOYO の共同開発により、お互いに実績のある最新技術を織り込んだコラボモデルです。高機能、高剛性、高コストパフォーマンスの設備に仕上げられた、最新鋭グローバルスタンダードマシンとなっています。本機は、本年 10 月 USH において開催される内覧会を皮切りに、中国国内で本格的な販売を開始致します。同時に、韓国、東南アジア、インドといった中国国外へも順次販売開始予定です。尚、2014 年度の販売目標 は 36 台を予定しております。



【UB350iC ダイカストマシン外観】

【UB350iC ダイカストマシンの特徴】

電動サーボバルブ:S-DDV

- ・全速度領域で多段速度制御(10 ポイント設定)が可能。

マルチメタルプレッシャー制御

- ・高速射出能力を維持したまま、30～100%(オプション選択時)の広範囲なメタル圧制御を実現。

メータイン・メータアウト回路

- ・射出速度安定化。ショックレススタートによりスリーブ内乱流防止。

スタビライズド D フレーム

- ・高度 CAE 解析により射出 D フレームを最適形状設計。チップ・スリーブの長寿命化に貢献。

高剛性型締装置

- ・高精度、高剛性型締装置により、1 ランク上位機種の金型にも対応。

ヒューマンマシンインターフェイス:CastNavi Lite

- ・大型 12.1 インチカラータッチパネルを搭載。画面スイッチ化してコンパクト操作盤を採用。

【UB350iC 主仕様】 Main Specifications

項目 Items			単位 Units	UB350iC
型締 Clamping	型締力	Clamping force	kN	3500
	ダイプレート寸法(縦×横)	Dimension of die plate (L × W)	mm	935×1008
	タイバー(内のり) (縦×横)	Read between tie bars (L × W)	mm	652×652
	ダイストローク	Die stroke	mm	300～420
	型厚寸法(最小～最大)	Die thickness (min. to max.)	mm	300～700
	ダイハイト調整速度	Die height adjustment speed	mm/min	55 (50Hz) / 66 (60Hz)
射出 Injection	公称最大射出力<OP 装備時>	Nominal maximum injection force <Option>	kN	340 <420>
	公称最小射出力<OP 装備時>	Nominal minimum injection force <Option>	kN	238 <129>
	射出シリンダストローク	Plunger stroke	mm	480
	プランジャチップ突出量	Tip projection stroke	mm	165
	鑄込位置	Shot position	mm	-150
	空打射出速度	Injection speed	m/sec	0.02～6
	プランジャチップ径(標準)	Plunger tip diameter (Standard)	mm	70
	対応チップ径	Applicable tip diameter	mm	60,70,80
	減速調整位置	Deceleration adjustment	mm	任意 Adjustable
押出 Ejection	押出力	Ejector force	kN	193
	押出ストローク	Ejector stroke	mm	0～100
	可動プラテン～押出板間寸法	Distance from moving platen to ejection plate	mm	355
全般 General	油圧ポンプ用電動機	Motor for hydraulic pump	kW	22
	ダイハイト用電動機	Motor for die height	kW	0.75
	潤滑用電動機	Motor for lubrication	kW	0.02
	オイルタンク容量	Oil tank capacity	L	400
	オイルクーラ用冷却水量	Cooling water flow rate for oil cooler	L/min	40
	油圧力	Oil pressure	MPa	16.2
	機械質量	Machine weight	ton	13.0

(注)ダイカストマシンの外観、仕様、記載数値は改良のため、予告なく変更することがあります。

Note: Appearance, Specifications, Numerical Data of die casting machine may change for improvement without notice