

2010年11月10日

新大型ダイカストマシン「UB-iV シリーズ」発売開始について

宇部興産機械株式会社(社長:岡田徳久)は、新興国を中心とした顧客の海外展開が加速するなか、高機能をより使い易い形で実現したグローバルスタンダードダイカストマシン「UB-iV シリーズ」の販売を開始いたします。

1250T～3550T クラスまで豊富なラインナップでお客様の多様なニーズにお応えいたします。

1. 「UB-iV シリーズ」の特長

1.最適仕様の選択 (Variety Combination)

各型締力に対し、プラテンサイズ 2 種類、射出力 3 種類をラインナップ化しました。金型サイズ・投影面積・メタル圧による最適仕様選択が可能 となります。

2.新マンマシンインターフェース (CastNavi)

操作盤マンマシンインターフェイス(MMI)に大型カラータッチパネルを搭載しました。画面スイッチを多用し、操作盤 のシンプル化を可能にしました。グラフィックシンボルを採用し、言語に依存しない視認性・操作性を実現 します。

3.バリレス鑄造制御システム (Impact Control) ※オプション

P.ACC ガス圧力を制御することにより、鑄造製品に対して充填中の速度と力を同時に最適制御することを可能に しました。バリ低減、高速度 UP、減速レス(高速打ち抜き)を実現します。

4.センタープレスプラテン (MUSCLE Design)

型締力を金型面全体に均一に配分するセンタープレス方式を採用しました。高度 CAE 解析を駆使した最適形状設計により、たわみ低減、高剛性化を実現 します。

5.スタビライズド D-フレーム (Stabilized D-Frame)

型締部及び射出部をモデル化し大規模高度 CAE 解析を実施し、射出装置の挙動を定量的に分析しました。射出 D-フレームを最適形状設計として、チップ・スリーブの長寿命化に貢献 します。

6.省エネサーボポンプ (I-Stop Servo)

メインポンプモータにサーボモータを使用しています。アイドルストップ & 回転数制御により、不要な消費電力をカット します。また、最高回転数 UP により各動作のサイクル短縮も実現します。

7.電動サーボバルブ (HS-DDV)

サーボモータによるスプール直接駆動により、低速制御の安定性、省エネ性、耐コンタミ性を向上させます。

2. 「UB-iV シリーズ」のイメージイラスト

UB-*iV* シリーズ

