

Realizing dreams with a new fusion. The future is here.



We Deliver World Class Performance

宇部本社・工場

〒755-8633
山口県宇部市大字小串字沖ノ山 1980 番地
TEL.0836-22-0072 FAX.0836-22-6457

名古屋事業所

〒455-0024
愛知県名古屋市港区大江町 6 番地 4
TEL.052-618-6080 FAX.052-618-6081

東京支店

〒105-6791
東京都港区芝浦 1 丁目 2 番 1 号 シーパンス N 館 21 階
TEL.03-5419-6212 FAX.03-5419-6296

名古屋支店

〒461-0005
愛知県名古屋市東区東桜 1 丁目 1 番 10 号 アーバンネット名古屋ビル 20 階
TEL.052-961-1355 FAX.052-961-1357

大阪支店

〒541-0052
大阪府大阪市中央区安土町 3 丁目 3 番 9 号 田村駒ビル 4 階
TEL.06-4705-1028 FAX.06-4705-7206

宇部営業所

〒755-8633
山口県宇部市大字小串字沖ノ山 1980 番地
TEL.0836-22-6212 FAX.0836-22-6289

Head Office

1980 Okinoyama, Kogushi, Ube, Yamaguchi 755-8633 Japan
Tel: +81-(0)836-22-0072 Fax: +81-(0)836-22-6457

Nagoya Machinery Works

6-4, Oye-cho, Minato-ku, Nagoya, Aichi, 455-0024, Japan
Tel: +81-(0)52-618-6080 Fax: +81-(0)52-618-6081

Tokyo Branch Office

21st floor, Seavans North Bldg., 1-2-1 Shibaura, Minato-ku,
Tokyo 105-6791 Japan
Tel: +81-(0)3-5419-6212 Fax: +81-(0)3-5419-6296

Nagoya Branch Office

20th Floor, Urban Net Nagoya, Aichi Building 1-1-10 Higashisakura,
Higashi-ku, Nagoya, Aichi 461-0005 Japan
Tel: +81-(0)52-961-1355 Fax: +81-(0)52-961-1357

Osaka Branch Office

4th floor, Tamurakoma Building, Azuchi-cho 3-3-9, Chuo-ku,
Osaka 541-0052 Japan
Tel: +81-(0)6-4705-1028 Fax: +81-(0)6-4705-7206

Ube Branch Office

1980 Okinoyama, Kogushi, Ube, Yamaguchi 755-8633 Japan
Tel: +81-(0)836-22-6212 Fax: +81-(0)836-22-6289



射出成形機プロダクトラインナップ

INJECTION MOULDING MACHINE PRODUCT LINEUP



HH series

350/450/550/650/850/850W/1300

- さらに進化した新制御装置MAC-IX搭載
- 高剛性ワイド型盤
- 多彩なスクリュラインナップ
- The new and improved MAC-IX controller
- High rigidity wide platen
- Variety of screw sizes available



850HH

型 式 MODEL 項 目 ITEM			350HH				450HH						550HH						
			i17Y	i17A	i25Y	i25A	i17Y	i17A	i25Y	i25A	i35Y	i35A	i25Y	i25A	i35Y	i35A	i50Y	i50A	
射 出 単 位 INJECTION UNIT	ス ク リ ュ 径 Screw Diameter	mm	57.15	62		70	57.15	62		70		80	62	70		80		90	
	理 論 射 出 容 量 Calculated Injection Volume	cm³	795	935	1055	1345	795	935	1055	1345	1540	2010	1055	1345	1540	2010	2260	2860	
	射 出 圧 力 Max. Injection Pressure	MPa	206	177	206	177	206	177	206	177	206	177	206	177	206	177	206	177	
	射 出 率 Injection Rate	S	cm³/sec.	385	455	375	480	385	455	375	480		630	375	480		630		795
		H	cm³/sec.	515	605	485	615	515	605	485	615		805	485	615		805		1015
		U	cm³/sec.	770	905	755	960	770	905	755	960	—	—	755	960	—	—	—	—
	可 塑 化 能 力 Plasticizing Capacity	P5	kg/hr	180	230	180	250	180	230	180	250	230	320	180	250	230	320	350	470
PP		kg/hr	105	135	105	150	105	135	105	150	135	190	105	150	135	190	210	285	
型 締 単 位 CLAMP UNIT	型 締 力 Max. Mould Clamping Force	kN	3430				4410						5390						
	タ イ バ ー 間 隔 Distance Between Tie Bars	H	810				900						900						
		V	752				810						900						
	型 締 ス ト ロ ー ク Max. Mould Opening Stroke	mm	650				800						900						
	デ イ ラ イ ト Daylight	mm	1320				1550						1700						
一 般 単 位 GENERAL	ヒ ー タ ー 容 量 Electric Heater Capacity	kW	13.4		17.1		13.4		17.1		22.3		15.5		19.7		25.1		
	機 械 寸 法 Overall Dimension	L	7.1		7.5		7.7		8.1		8.4		8.5		8.8		9.6		
		W	1.9				2.1						2.3						
		H	2.2				2.2						2.2				2.3		

項 目 ITEM			型 式 MODEL	650HH							850HH / 850HHW					1300HH	
				i35Y	i35A	i50Y	i50A	i80Y	i80A	i80B	i50Y	i50A	i80Y	i80A	i80B	i80HA	i120HA
射 出 単 位 INJECTION UNIT	ス ク リ ュ 径 Screw Diameter	mm	70	80		90		105	115	80	90		105	115	105	120	
	理 論 射 出 容 量 Calculated Injection Volume	cm³	1540	2010	2260	2860	3340	4540	5450	2260	2860	3340	4540	5450	4540	6780	
	射 出 圧 力 Max. Injection Pressure	MPa	206	177	206	177	206	177	147	206	177	206	177	147	177	177	
	射 出 率 Injection Rate	S	cm³/sec.	480	630		795	—	—	—	630	795	—	—	—	—	
		H	cm³/sec.	615	805		1015		1385	1660	805	1015		1385	1660	1385	1415
		U	cm³/sec.	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	可 塑 化 能 力 Plasticizing Capacity	PS	kg/hr	230	320	350	470	445	630	—	350	470	445	630	—	630	810
		PP	kg/hr	135	190	210	285	270	380	495	210	285	270	380	495	380	490
型 締 単 位 CLAMP UNIT	型 締 力 Max. Mould Clamping Force	kN	6370							8335					12740		
	タ イ バ ー 間 隔 Distance Between Tie Bars	H	1070							1070 / 1320					1450		
		V	970							1070 / 1320					1450		
	型 締 ス ト ロ ー ク Max. Mould Opening Stroke	mm	1000							1200					1400		
	デ イ ラ イ ト Daylight	mm	2000							2300					2700		
一 般 単 位 GENERAL	ヒ ー タ ー 容 量 Electric Heater Capacity	kW	19.7		25.1		35.3		38.6	25.1		35.3		38.6	47.5	53.5	
	機 械 寸 法 Overall Dimension	L	9.4		10.2		10.7		10.9	10.9		11.4		11.6	12.2	12.8	
		W	2.6							2.6 / 2.9					3.3		3.3
		H	2.4							2.6					3.1		3.1

emII series

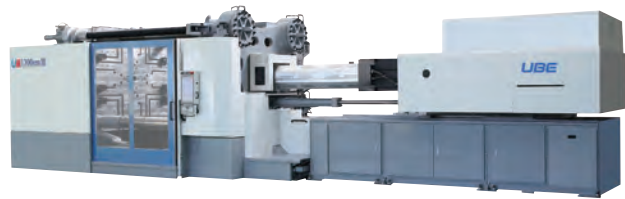
2000/2500/3000/3500

emIII series

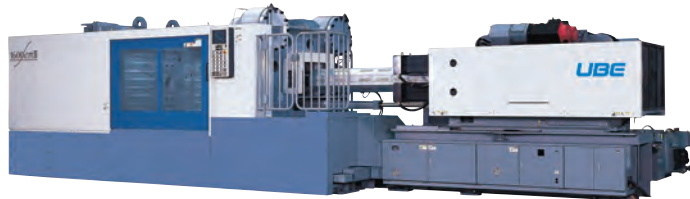
1050/1300/1600

- 大型電動式で業界トップクラスの高性能を誇るハイエンド機
- 最適設計により電動式の高性能と省スペースの両立を実現
- ハイパワー射出を実現するダイレクトドライブ射出機構

- The large size, high technology emII features our highest efficiency
- Achieves the high performance of an electric machine while saving valuable floor space
- The direct-drive injection system delivers high powered injection performance



1300emIII



1600emII

項 目 ITEM			型 式 MODEL		1050emⅢ		1300emⅢ		1600emⅢ		1600emⅡ				
			i50	i80	i80	i120	i80	i120	160	240	340	470	740		
比 射 出 単 位 INJECTION UNIT	ス ク リ ュ 径 Screw Diameter	mm	90	105	105	120	105	120	105	120	135	150	175		
	理 論 射 出 容 量 Calculated Injection Volume	cm³	2860	4540	4540	6780	4540	6780	4540	6780	9660	13200	21000		
	射 出 圧 力 Max. Injection Pressure	MPa	177		177		177		177				157		
	射 出 率 Injection Rate	cm³/sec.	1015	1385	1385	1415	1385	1415	1385	1415	1790	2030	2165		
	可 塑 化 能 力 Plasticizing Capacity	PS	kg/hr	470	630	630	810	630	810	630	785	1010	—	—	
		PP	kg/hr	285	380	380	490	380	490	380	475	610	1000	1100	
	型 締 単 位 CLAMP UNIT	締 力 Max. Mould Clamping Force	kN	10290		12749		15690		15690					
タイ バ ー 間 隔 Distance Between Tie Bars		H	1320		1450		1850		1850						
		V	1320		1400		1520		1520						
型 締 ス ト ロ ー ク Max. Mould Opening Stroke		mm	1750		1850		2400		2400						
デ イ ラ イ ト Daylight		mm	2250		2500		3200		3200						
一 般 単 位 GENERAL	ヒ ー タ ー 容 量 Electric Heater Capacity	kW	33.7	47.5	47.5	53.5	47.5	53.5	47.5	53.5	67.5	84.8	111.7		
	機 械 寸 法 Overall Dimension	L	9.7		10.7	10.9	11.0	11.7	12.1	12.5	13.0	13.6	14.0		
		W	3.2		3.6		3.9		3.9		4.2	4.3	4.5		
		H	2.6		3.0		3.1		3.3						

項 目 ITEM			2000emII				2500emII		3000emII			3500emII			
			240	340	470	740	340	470	340	470	1100	340	470	1100	
射 出 単 位 INJECTION UNIT	ス ク リ ュ 径 Screw Diameter	mm	120	135	150	175	135	150	135	150	200	135	150	200	
	理 論 射 出 容 量 Calculated Injection Volume	cm³	6780	9660	13200	21000	9660	13200	9660	13200	31400	9660	13200	31400	
	射 出 圧 力 Max. Injection Pressure	MPa	177			157	177		177		157	177		157	
	射 出 率 Injection Rate	cm³/sec.	1415	1790	2030	2165	1790	2030	1790	2030	3455	1790	2030	3455	
	可 塑 化 能 力 Plasticizing Capacity	PS	kg/hr	785	1010	—	—	1010	—	1010	—	—	1010	—	—
		PP	kg/hr	475	610	1000	1450	610	1000	610	1000	1190	610	1000	1190
型 締 単 位 CLAMP UNIT	型 締 力 Max. Mould Clamping Force	kN	19613				24516		29419			34323			
	タ イ バ ー 間 隔 Distance Between Tie Bars	H	1850				2000		2050			2050			
		V	1650				1650		1900			1900			
		型 締 ス ト ロ ー ク Max. Mould Opening Stroke	mm	2400				2700		2700			2700		
	デ イ ラ イ ト Daylight	mm	3200				3500		3700			3700			
	一 般 GENERAL	ヒ ー タ ー 容 量 Electric Heater Capacity	kW	53.5	67.5	84.8	133.7	67.5	84.8	67.5	84.8	144.5	67.5	84.8	144.5
機 械 寸 法 Overall Dimension		L	m	12.7	13.3	13.9	15.0	13.7	14.3	14.6	15.2	17.0	14.6	15.2	17.0
		W	m	4.0	4.3	4.4	4.6	4.5	4.6	4.8			4.8		
		H	m	3.4				3.5		4.0			4.0		

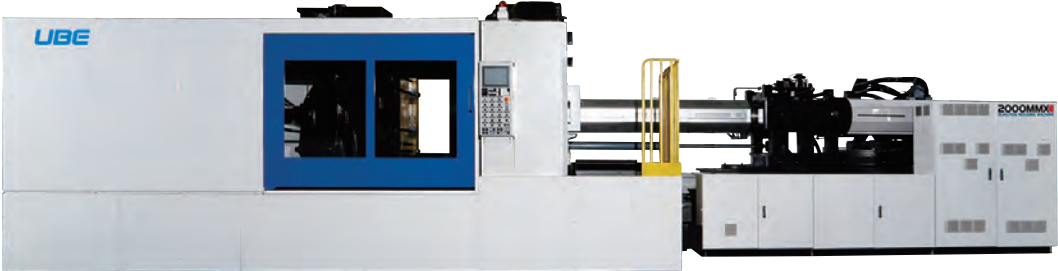
MMX series

1050/1300/1600/2000/2500/3000/3500

MMX II

1600/1600W

- 高性能を誇る最新鋭の大型油圧式射出成形機
- 省エネとパワフル連続運転を実現する当社独自の省エネポンプ制御システム
- 独自技術でお客様のコスト低減、高生産性の実現に貢献
- A cutting-edge, large-size hydraulic injection machine that provides high performance
- Original eco pump system achieves energy savings and powerful operation
- Lower cost and high productivity are now possible with our special technology



2000MMX

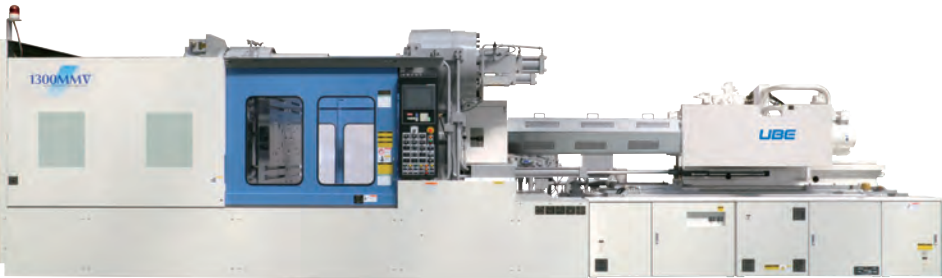
項目 ITEM			型 式 MODEL		1000MMX / 1050MMXW		1300MMX			1600MMX			1600MMXII / 1600MMXII W		
射出 INJECTION UNIT	スクリュー径 Screw Diameter	mm	理論射出容量 Calculated Injection Volume	cm³	160	240	160	240	340	240	340	470	i120	i170	i235
					105	120	105	120	135	120	135	150	120	135	150
					4540	6780	4540	6780	9660	6780	9660	13200	6780	9660	13200
					177		177			177			177		
					920	1095	920	1095	1260	1095	1260	1350	860	1000	1150
													1155	1290	1450
					580	655	580	655	700	655	700	750	525	580	690
													410	450	540
					—	—	—	—	—	—	—	—	410	450	540
					—	—	—	—	—	—	—	—	705	745	860
型締 CLAMP UNIT	型締力 Max. Mould Clamping Force	kN	タイバー間隔 Distance Between Tie Bars	H mm	10296		12748			15690			15690		
					1300 / 1550	1300 / 1550	1450			1850			1650 / 1850		
					1300	1300	1400			1520			1650 / 1520		
					1750 / 2300	1750 / 2300	2150			2450			2450		
					2250 / 2800	2250 / 2800	2800			3200			3200		
一般 GENERAL	ポンプ用電動機 Electric Motor	S kW	機械寸法 Overall Dimension	L m	123	146	123	146	169	146	169	192	127	151	167
					—	—	—	—	—	—	—	—	164	188	204
					10.4 / 11.6	11.1 / 12.3	11.3	12.0	12.2	12.6	12.8	13.9	12.3	12.5	13.7
					3.2 / 3.5	—	3.5			3.9			3.7 / 3.9	3.7 / 3.9	3.8 / 3.9
					3.0	—	3.2		3.3	3.3		—	3.1 / 3.2		

項目 ITEM			型 式 MODEL		2000MMX				2500MMX				3000MMX				3500MMX			
射出 INJECTION UNIT	スクリュー径 Screw Diameter	mm	理論射出容量 Calculated Injection Volume	cm³	240	340	470	740	340	470	740	—	470	740	1100	—	470	740	1100	—
					6780	9660	13200	21000	9660	13200	21000	—	13200	21000	31400	—	13200	21000	31400	—
					177				161				161				177			
					1095				1260				1350				1595			
					655	700	750	805	700	750	805	—	750	805	—	—	750	805	—	—
型締 CLAMP UNIT	型締力 Max. Mould Clamping Force	kN	タイバー間隔 Distance Between Tie Bars	H mm	19613				24516				29419				34323			
					1850				2000				2050				2050			
					1650				1650				1900				1900			
					2500				2800				3200				3200			
					3250				3600				4200				4200			
一般 GENERAL	ポンプ用電動機 Electric Motor	kW	機械寸法 Overall Dimension	L m	146	169	192	215	177	200	223	—	200	223	265	—	200	223	265	—
					13.0	13.1	14.3	14.6	13.9	15.0	15.3	—	15.8	16.1	17.9	—	15.8	16.1	17.9	—
					4.0				4.3				4.8				4.8			

MMV series

3000/4000

- 高信頼性で豊富な納入実績を誇る大型油圧式射出成形機
- 大型機で世界最小設計の2プラタン式省スペース型締機構
- 超大容量射出装置の搭載も可能
- A highly reliable, large-size hydraulic machine with an extensive delivery record
- Space-saving 2-platen clamping system allows for smallest footprint for large tonnage machines
- Available with super-high capacity injection systems



項目 ITEM			型 式 MODEL		3000MMV		4000MMV			
射出 INJECTION UNIT	スクリュー径 Screw Diameter	mm	理論射出容量 Calculated Injection Volume	cm³	1100	2100	470	740	1100	2100
					200	250	150	175	200	250
					31400	61300	13200	21000	31400	61300
					160.8	156.9	160.8			156.9
					1675	2300	1275	1450	1675	2300
型締 CLAMP UNIT	型締力 Max. Mould Clamping Force	kN	タイバー間隔 Distance Between Tie Bars	H mm	29420		39227			
					2000		2300			
一般 GENERAL	ポンプ用電動機 Electric Motor	kW	機械寸法 Overall Dimension	L m	330	440	165	275	330	440
					15.4	17.2	13.8	15.2	15.8	17.6

小型電動射出成形機

SMALL SIZED ELECTRIC MACHINE

国内向

ROBOSHOT

α-SiA series

15/30/50/100/130/150/220/250/300

- 高信頼性を誇る電動射出成形機
- 最新の知能化成形機能を搭載
- ROBOSHOT series are advanced and reliable electric injection moulding machine with the latest artificial intelligence technology.



α-S100iA

大型電動二材回転射出成形機

LARGE-SIZE ROTARY PLATEN, ELECTRIC CO-INJECTION MOULDING MACHINE

emR series

1450/3000

- 世界初の電動式二材回転射出成形機
- 対向式射出ユニットと反転盤により大型成形品にも対応可能
(特許番号 第4942088, 4902785, US8,163,218 CN200880119168.7)
- World first rotary platen electric co-injection moulding machine.
- Face to face layout of injection unit and rotary platen are capable of moulding large size products.



3000emR

多彩なスクリーンナップ Variety of screw sizes available

抜群の高混練・高可塑化能力で好評のUBスクリュを標準搭載している他、お客様の幅広いニーズに応えるスクリュを各種ご用意しております。

The highly regarded UB screw with outstanding mixing and plasticizing capacity properties is standard equipment. Various screw designs tailored to the wide-ranging needs of the industry are also available.

ハイスサイクル・多目的用途「UBスクリュ」 For high-cycle, general-purpose, "UB screw"

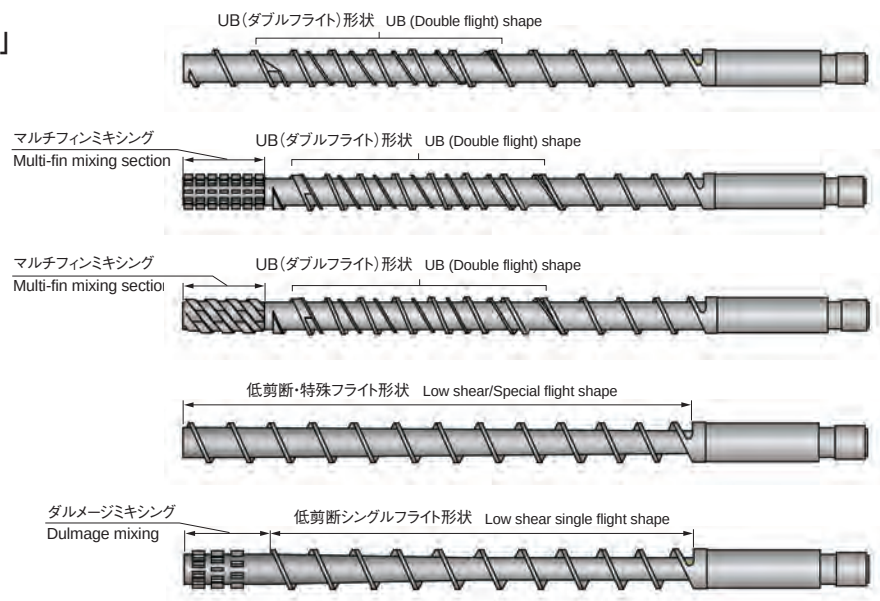
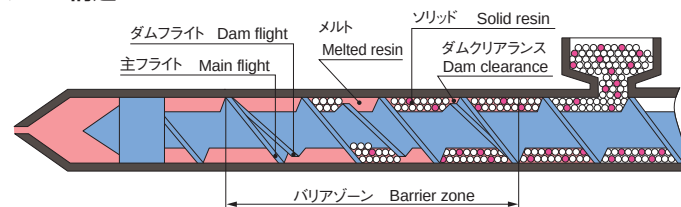
超高分散用途「MF-UBスクリュ」 For super-high color mixing, "MF-UB screw"

超高混練用途「MD-UBスクリュ」 For super-high mixing, "MD-UB screw"

長繊維強化樹脂専用「LFTスクリュ」 For Long Fiber Thermoplastics, "LFT screw"

低剪断・低発熱用途「Fスクリュ」 For low shear, low heat generating, "F screw"

スクリュ構造 Screw construction



DIEPRESTダイプレスト型開閉精密制御 DIEPREST precise mould open/close control system

搭載機種:HHシリーズ Installing model: HH series (オプション Optional)

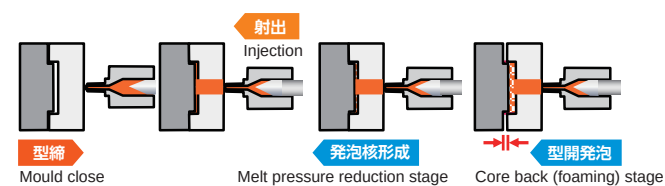
電動トグル型締による型開閉の精密多段階動作と電動ダイレクトドライブ射出の組合せにより、樹脂成形の高機能化、多様化が可能とします。

The combination of precise multi-step mould open/close operation of the electric toggle clamp and the electric direct drive injection unit allows for highly functional and diverse moulding.

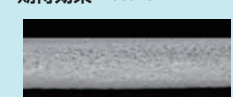
コアバック発泡成形 Core back foaming process

Cモード C-Mode Fシステム F-System

ギャップキャンセル機構
Gap cancellation organization



期待効果 Results



樹脂製品の軽量化
発泡の均一微細化
Weight reduction of the moulded product
Uniform foamed cell size

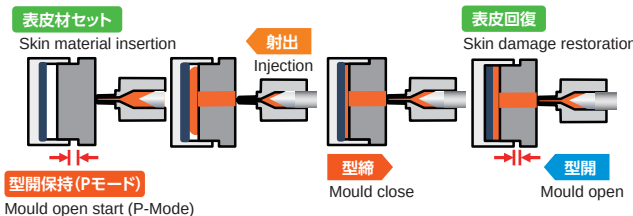


自動車内装部品
Automotive interior parts

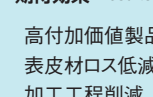
表皮貼合わせ成形 Skin material insert moulding

Cモード C-Mode Pモード P-Mode

型締スタートモード
Mould close start
型開スタートモード
Mould open start



期待効果 Results



高付加価値製品
表皮材ロス低減
加工工程削減
High value-added products
Reduced skin material losses
Reduced manufacturing process



自動車内装部品
Automotive interior parts

低圧成形 Low pressure moulding

射出圧縮モード Injection compression mode 射出プレスモード Injection press mode

期待効果 Results
ソリ、ヒケの低減、薄肉成形、型締力低減、ガス抜き
Warpage and sink marks reduced, Thin wall moulding, Clamping force reduction, Gas release moulding

フィルム貼合高転写成形 Film insert moulding

Rモード R-Mode

期待効果 Results
高付加価値製品
High value-added products

ヒケ低減成形 Sink mark reduced moulding

Sモード S-Mode

期待効果 Results
リブヒケの低減
Sink mark reduction

MAC-IX制御装置 MAC-IX controller

さらに進化した“つながる”制御装置MAC-IX搭載

The new and improved MAC-IX Controller “connecting to the Internet”

- 大画面採用で実現した独立2画面の抜群の操作性
- IDカード認証機能の標準装備でセキュリティ機能を向上
- 従来比6倍の高速制御により安定成形を実現
- Exceptional operability with two separate screens implemented in large screens.
- An upgraded security function that uses ID card authentication is equipped as standard.
- Stable moulding by high-speed control that is six times that of a conventional system.

搭載機種:HHシリーズ・emIIシリーズ(2000emII〜)
Installing model: HH/emII series (2000emII〜)

IDカードによるログインで
オペレータを認識
Login by ID card which can be
assigned to an operator.

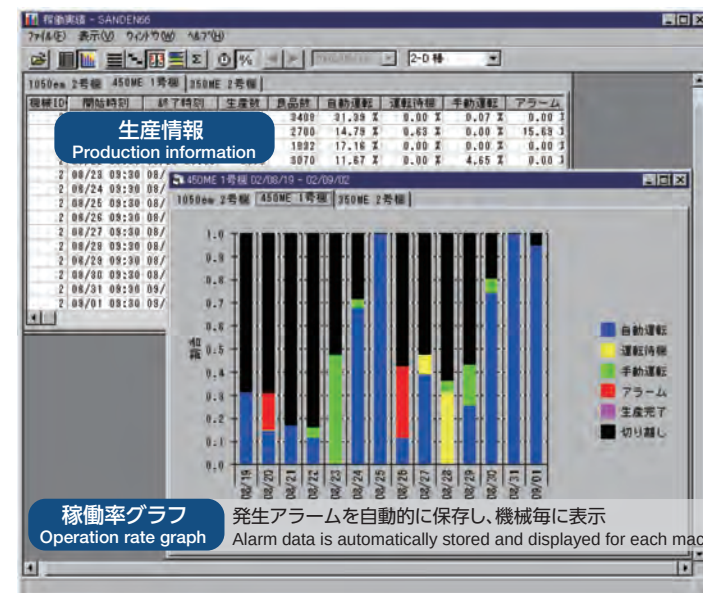
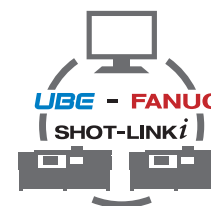


独立2画面操作盤
Separated dual-screen control panel

UMのIoTソリューション UM IoT Solutions

成形工場のグローバル化に対応した生産・品質情報管理ツール(最大128台接続可能)

Product and Quality information management for globalization of moulding facilities (connectable up to a maximum of 128 machines)

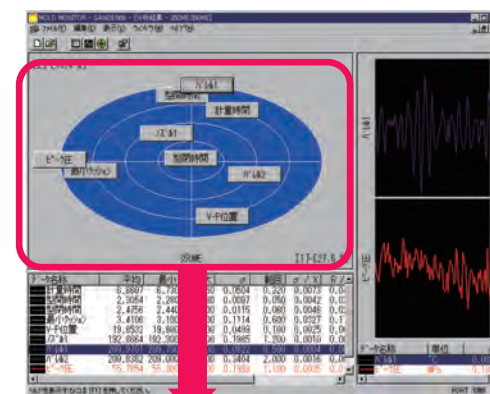


機械毎、時間毎のアラームを分類集計可能
Able to classify and summarize alarm data from each machine for each occurrence

分析 Analysis

品質レーダー
データの相関関係を表示

Quality Radar
Displays the correlation of the data



- 同じ場所: 同じ傾向のデータ
- 原点对称: 逆相関のデータ
- 原点からの距離: パラツキの要因の影響が大
- Same place: Same correlation data
- Symmetrical to center point: Reversal correlation data
- Distance from center point: Variation impact is great.