

# Extrusion Press \$55G/\$\$3G

# **Extreme Energy-Saving Extrusion Press**





DMI-PRO

Data Management
& human-machine
Interface for

Professional

# **SS5G Lineup**

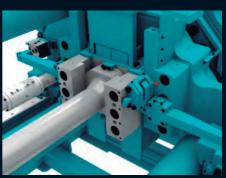
Exti	Extrusion Force (Nominal)					
1,500MT	1,650 UST	15 MN				
1,800MT	2,000 UST	18 MN				
2,500MT	2,750 UST	25 MN				
3,000MT	3,300 UST	30 MN				
3,600MT	4,000 UST	36 MN				
4,000MT	4,400 UST	40 MN				
5,000MT	5,500 UST	50 MN				
6,000MT	6,600 UST	60 MN				
6,400MT	7,000 UST	63 MN				
7,000MT	7,800 UST	70 MN				
7,500MT	8,400 UST	75 MN				
8,000MT	9,000 UST	80 MN				
9,000MT	10,000 UST	90 MN				
10,000MT	11,000 UST	100 MN				



小容量アキシャルピストンポンプ +サーボモーター

**Small capacity pumps & Servo motors** 

#### Stem Slide Structure ステムスライドの構造



▶ Stem position is detected by the sensor at all the time.▶ ステムの芯精度はセンサーにより

常に監視されています。



- Not use the hydraulic system.
   So there is no risk for oil leakage.
   ボールねじ、サーボモーター駆動により、 油漏れのリスクがありません。

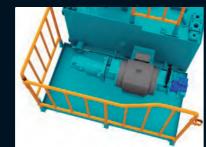
Linear Guides for Container and Cross-Head マシンベース リニアガイド メインクロスヘッド&コンテナホルダー摺動用 30% Smaller Foot Print with New Billet Lodar 2段モーション省スペース ビレットローダー

# **Standard Short Stroke Extrusion Press**



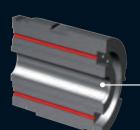
# Container Seal Pump Energy Saving コンテナシールポンプ省エネ運転

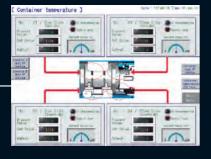
- ▶ The Variable displacement pump delivers only the amount of hydraulic oil to maintain container seal pressure. ▶可変容量ポンプを採用し、コンテナシール圧力を 維持するため、必要なときだけ稼働します。



### Container Heating System ヒーター内蔵コンテナ、昇温制御について

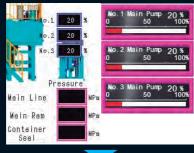
- ▶ Container with internal cartridge heater.
- ▶ Accurate temperature control.
- Independent precise SSR 4 zones control. ▶ Can be set and operated on DMI-III.
- ▶コンテナはヒーターを内蔵しています。 ▶正確な温度制御が可能です。
- ▶独立したSSR4ゾーン制御
- ▶操作盤にて温度設定、予約昇温可能です。





# Energy Saving for Extrusion (option) メインポンプ省エネ運転モード(オプション)

- ▶ The first use in the world.
- ▶ Automatic pump number selection
- by the extrusion speed.
- ▶ Shock less restart of the pumps/motors for long life span.
- ▶世界で初めて採用。
- ▶押出速度によって自動で稼働ポンプ台数を選択致します。
- ▶長寿命を実現するため、ポンプ、
- モーターはショックを低減し、再始動します。



**Existing System** 従来のポンプ制御



# Control System 制御システム

- ▶ Stand alone Type Operation panel (option).
- ▶プレス機より独立した操作盤設置も 可能(オプション)





Data Management & human-machine Interface

Compact Hydraulic Components 省スペース油圧システム

**Smaller Hydraulic Oil Tank** 従来のものより小さいオイルタンク ▶Oil volume 2,500MT (2,750 UST) - 6,000 liters. ▶作動油量 2,500MT(2,750UST)の場合 - 6,000 liters.

▶ほとんどの油圧システムはオイルタンク上に集約されています。

**Easier Maintenance** メンテナンス性を向上 ► Most hydraulic components are installed around the oil tank.



# SS3G Lineup

Extrusion Force (Nominal)					
1,500MT	1,650 UST	15 MN			
1,800MT	2,000 UST	18 MN			
2,500MT	2,750 UST	25 MN			
3,000MT	3,300 UST	30 MN			
3,600MT	4,000 UST	36 MN			
4,000MT	4,400 UST	40 MN			
5,000MT	5,500 UST	50 MN			
6,000MT	6,600 UST	60 MN			
6,400MT	7,000 UST	63 MN			
7,000MT	7,800 UST	70 MN			
7,500MT	8,400 UST	75 MN			
8,000MT	9,000 UST	80 MN			
9,000MT	10,000 UST	90 MN			
10,000MT	11,000 UST	100 MN			

#### Energy Saving 圧倒的な省エネ

ss5G

## 30-50% Energy Savings

30-50%、従来の押出プレスに比べ、省エネルギーになります。

▶ Small pumps and servo motors are applied. ▶ Small pumps delivery is controlled by servo motor.

▶小容量のポンプとサーボモーターを採用しています。 ▶ポンプの吐出はサーボモーターの回転数で制御されます。



Extrusion speed 4 [mm/s] 押出速度 4 [mm/s] pressure 20 [MPa]    押出圧力 20 [MPa]					
Series シリーズ	SS5G	SS3G Energy Saving 省エネオプション付き	SS3G		
Motors モーター	55 kW × 8 sets (Servo)	220 kW × 3 sets	220 kW × 3 sets		
Pumps ポンプ	A15VSO145	A4VSO500	A4VSO500		
Consumption Power [kW] 消費電力量 [kW]	82.4	100.9	149.2		
Reduction rate [%] 電力量削減率 [%]	44.8	32.3	-		
Number of the required motors (pumps)	3	1	3		

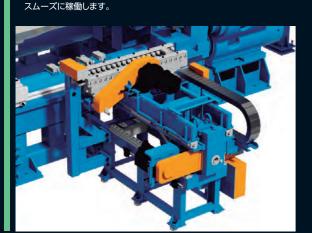
# 押出中の省エネ率の比較 (SS3Gとの比較) SSSG 80 **ste** - SS3G-2 4 6 8 10 12 14 16 Extrusion Speed 押出速度 [mm/s]

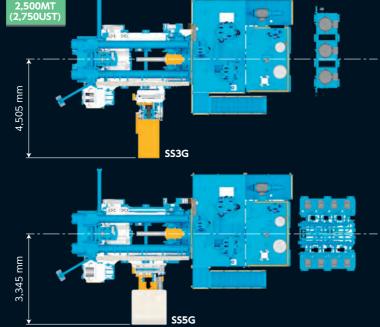
Energy Savings for only Extrusion (In comparison with SS3G)

## Installation Space is Minimized by 30% ビレットローダーの設置スペース30%削減 ss5G

#### Smaller foot print billet loader is applied 2段モーション省スペースビレットローダーを採用しています。

- ▶ Foot print of the billet loader from press center line is reduced by 30%. ▶ Simultaneous movement with two ball screws parallel located.
- ▶SS3Gのビレットローダーに比べ、プレスセンターより
- 設置スペースを30%削減できました。 ▶2段に配置されたリニアガイドとボールねじで





# Improvement of the Quality 芯精度、押出速度の向上 SS5G





Linear guides are applied for container and cross-head メインクロスヘッド及びコンテナホルダーの摺動には リニアガイドを採用しています。

- ▶ Ensuring the alignment both the container and cross-head. (Fewer Lubricant and wear-free) ▶ Energy saving for those movement.
- ▶メインクロスヘッド及びコンテナの芯精度維持が可能です。
- また、摩耗もなく、潤滑頻度も大幅に削減できます。
- ▶メインクロス及びコンテナの稼働もスムーズで省エネに寄与します。

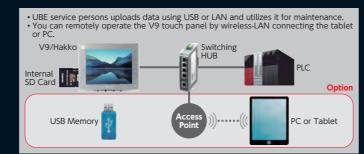
Accuracy improvement of the Ram speed by small pumps and servo motors

小容量ポンプとサーボモーターによるメインクロスヘッド(メインラム)の 速度制御の精度が向上いたします。

# Maintenance and Environment メンテナンス性と環境性能向上 SS5G

#### Correspondence to IOT IOTへの対応

- ▶ Collect data and propose optimal service.
- ▶データを収集し、最適なサービスを提案します。



Lower Noise level 10-15 dB(A) (compare with SS3G) 稼働中の騒音レベル10~15dB(A)削減 (SS3Gとの比較)

Combination of small pumps and servo motors brings a reduction of the noise level. ▶小容量ポンプとサーボモーターの組み合わせで騒音レベルが大幅に削減できます。

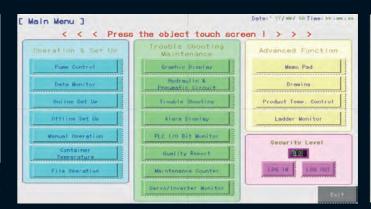
#### New Control System "DMI-PRO" 最新のコントロールシステム "DMI-PRO"



Data Management & human-machine Interface for **Professional** 

Data management of each Die Error message and alarm history

Maintenance guide





#### Operation & Set Up 操作、セットアップ画面

#### Easy Operation 簡単操作、見やすい画面

C FILE OPERATION 1



- - ▶ダイス番号を登録しておけば、個々のダイスによる設定を
- - Data can be read instantly by entering a dies number

    Data can be retrieved as a CSV file to a USB memon
    - ▶押出時のデータ等はCSVファイルとして、USBメモリに取得可能です。

トラブルの早期解決、メンテナンスをサポート

**Maintenance Support** 

#### Trouble Shooting / Maintenance トラブルシューティング/メンテナンス画面

No.1 Main Pump Servo Graph Monitor ]

Operating status of a device operated by a servo motor ▶ Grasp the abnormal state with the waveform display ▶サーボモーター駆動の装置の動作状態(ステムスライド、ビレットローダー) ▶波形表示で異常を把握できます。

HEAL Speed

REAL Extra

# Advanced Function 高度な機能

Operating status of servo motor

▶サーボモーターの動作状態

Easier to use dies data management function

▶使いやすいダイスデータ管理機能

# Product Temp. Control by RAM Speed

メインラム速度制御により製品温度を均一に近づけます。



Extrusion ram speed can be set arbitrarily, bring the product temperature closer to uniform. 押出のメインラム速度は任意設定でき、その上、製品温度を均一に近づけます。

### Security Level セキュリティレベルの設定

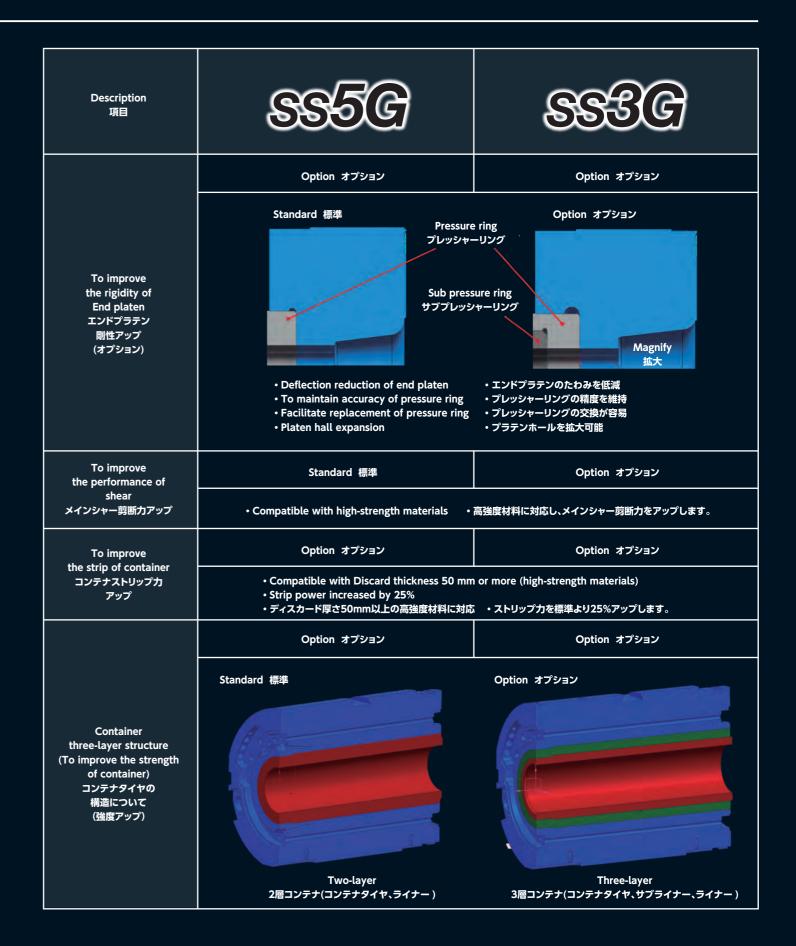
It is possible to change the function which can be used

使用できる機能を変更することが可能です。



Security level setting screen.

	ription I⊟	SS5G	SSF G	
メイン	mp motor ポンプ用 ・ター	55kW x 8 55kW x 8 (Servo motor) (サーボモーター) (2,500MT / 2,750UST) (2,500MT / 2,750UST)	220kW x 3 (2,500MT / 2,750UST)	
	A15VSO145 x 8 A15VSO145 x 8 Variable capacity 可変容量電磁パルプ制御 Main pump メインポンプ Solenoid valve control 低圧時の吐出量145cc/rev (2,500MT / 2,750UST) (2,500MT / 2,750UST)		A4V355(500)HS5 x 3 A4V355(500)HS5 x 3 Variable capacity 可変容量比例バルブ制御 Proportional valve control 低圧時の吐出量355(500)cc/rev (2,500MT / 2,750UST) (2,500MT / 2,750UST)	
Energy saving 押出中の	extrusion speed 4 [mm/s] 押出速度 4 [mm/s]	ss5G <b>0.55</b>	SS3G (SS3G-Energy Saving SS3G省エネオプション付 ) 0.67	
電力消費量 削減について (省エネルギー率)	extrusion speed 8 [mm/s] 押出速度 8 [mm/s]	ss5G <b>0.76</b>	SS3G (SS3G-Energy Saving SS3G省エネオプション付	
cross and メインクロ コンテナ7	ng portion   container  スヘッド&  ホルダーの :ついて	Linear guide リニアガイド	Liner ライナー&ウェアプレート	
サーボモ-	loader ーター駆動 ローダー	Space saving type 2段モーション省スペースタイプ	Standard type 標準タイプ	



8



6,600MT (7,300 UST)

Direct / Indirect Press



3,600MT (4,000 UST)

Direct / Indirect Press for Copper

9,000MT (10,000 UST)
Direct Press (SS1G)



3,000MT (3,300 UST)
Indirect Press for Copper



1,800MT (2,000 UST)
Direct Press (SS3G)





| 10



# **□□** UBEマシナリー株式会社

Main web site ·····▶ https://www.ubemachinery.co.jp



## **UBE MACHINERY CORPORATION, LTD.**

#### **Head Office / Plant**

1980, Okinoyama, Kogushi, Ube City, Yamaguchi Pref. 755-8633, Japan









